

TECHNISCHES BLATT

**HS HIGH BUILD
Füller-Grundierung**



Zweikomponenten-Acryl-Grundierung mit sehr guter Füllkraft. Produkt mit erhöhter Härte, ausgezeichneter Haftung auf Stahl, gut schleifbar und leicht zu verarbeiten. Sehr gute Fülleigenschaften. Idealer Untergrund für ein hervorragendes Aussehen der Decklacke.

PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ !



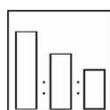
HINTERGRUND:

- ◆ Alte Lackbeschichtungen, einschließlich thermoplastischer Lacke,
- ◆ Polyesterspachtel,
- ◆ Stahl,
- ◆ Verzinkter Stahl,
- ◆ Aluminium,
- ◆ Kunststoffe,
- ◆ Polyester-Lamine,
- ◆ Epoxid-Grundierungen,
- ◆ Reaktive Primer (Waschprimer).

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- ◆ Alte Lackierung entfetten und trocken schleifen mit P220 - P360, trockenföhnen und entfetten,
- ◆ Polyesterspachtel für die Endspachtelung P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten,
- ◆ Stahlflächen entfetten und trocken schleifen P120 - P240, abblasen und entfetten,
- ◆ Aluminiumflächen entfetten und mit Vlies mattieren, erneut entfetten,
- ◆ Verzinkte Oberflächen mit einem sehr feinen Schleifvlies entfetten und mattieren, abblasen und entfetten,
- ◆ Entfetten Sie rostfreien Stahl,
- ◆ Kunststoffe mit RANAL-Silikonentferner waschen und mit einem Scheuertuch aufrauen. Erneut entfetten und Haftvermittler und RANAL-Elastizitätsadditiv auftragen.
- ◆ Polyesterlamine entfetten und trocken schleifen P280, abblasen und entfetten.

PROPORTIONEN:



	Nach Volumen	Nach Gewicht
Grundierung	4	100
Härter	1	15
Verdünner	15% - 20%	6 - 11

TECHNISCHES BLATT

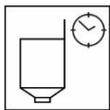
HINWEIS!

- ◆ RANAL-Acrylverdünnung empfohlen.
- ◆ Eignung der Mischung nach dem Mischen mit Härter 1h.

VERHALTENSREGELN:

Mischen Sie die Zutaten vor dem Auftragen gründlich. 2 - 3 nasse Schichten mit einer Dicke von 50-60 µm pro Schicht auftragen, wobei nach jeder Schicht eine Verdunstungszeit von 5-10 Minuten einzuhalten ist. Die Verdunstungszeit hängt von der Temperatur und der Dicke der Schicht ab. Nach 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht kann die Beschichtung bei höheren Temperaturen ausgehärtet werden.

SPRÜHVISKOSITÄT:



Füllsystem: 15% RANAL-Acrylverdünnung
DIN 4/20°C ca. 35-40s, Ø 1,6-1,8mm, 3-4 bar

Ansaugsystem:
20% RANAL Verdüner für Primer und Basen
DIN 4/20°C ca. 23-26, Ø 1,6-1,8mm, 3-4 bar

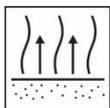
PISTOLENDÜSE, BETRIEBSDRUCK:

Ø1,6-1,8mm, 3-4 bar



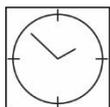
HINWEIS: Schichtdicke ca. 50 - 60µ m pro Schicht.

VERDUNSTUNGSZEIT:



5 - 10 min.

TROCKNUNGSZEIT:



Bei 20°C: 3 Std.

Bei 60°C: 30 min, für eine Dicke von 150-180 µm

SCHLEIFEN:



Mechanisches Trockenschleifen: P360 - P500
Trockenes Schleifen von Hand: P400 - P500

TECHNISCHES BLATT



Mechanisches Nassschleifen: P600 - P1000
Nasses Schleifen von Hand: P800 - P1000

VOC-GEHALT :

VOC II/B/c= 540 g/L, VOC = 510-540 g/L

FARBE VERFÜGBAR:

Grau, Schwarz, Weiß

THEORETISCHER ERTRAG:

1 Liter Primer ergibt ca. 6 m² mit 100 µm Trockenfilm.

REINIGUNG DER AUSRÜSTUNG:

NITRO oder RANAL Acrylverdünner.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN:

An einem dunklen und trockenen Ort fern von Feuer- und Wärmequellen lagern. Die Haltbarkeit in der werkseitig versiegelten Verpackung beträgt bei 20°C 24 Monate ab Herstellungsdatum für die Grundierung und 12 Monate für den Härter.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN:

In Übereinstimmung mit dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

VERPACKUNG

Artikel Nr.	Volumen	Anzahl pro Packung.	Gewicht der Verpackung, kg
10503 (grau)	0,8 l		
10519 (weiß)	0,8 l		
10520 (schwarz)	0,8 l		
10507 (Härter)	0,2 l		
10503-0 (kompl. Unterschicht grau + Härter.)	0,8+0,2 l		
10519-1 (Unterlagsboden-Set weiß + Härter)	0,8+0,2 l		
10520-1 (Subliner-Set schwarz + Härter.)	0,8+0,2 l		

Die hier gemachten Angaben beruhen auf sorgfältigen Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrung. Unsere starke Marktposition entbindet uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht für die Ergebnisse verantwortlich, wenn sie unsachgemäß verwendet werden.