

KARTA TECHNICZNA**ŻYWICA POLIESTROWA**

Nienasycona żywica poliestrowa z dodatkiem odpowiednich katalizatorów przeznaczona jest do ręcznego laminowania. Idealnie nadaje się do napraw dużych przedziewiałych miejsc karoserii samochodowych i laminatów. Może być stosowana przy naprawach przyczep campingowych, łodzi, jachtów itp. Utwardzona warstwa charakteryzuje się dużą przyczepnością do podłoża i elastycznością, a także dużą odpornością na działanie wody, benzyny, smarów i olejów. Dobrze znosi krótkotrwałe oddziaływanie wysokiej temperatury (do 90°C).

PODŁOŻE

- laminaty poliestrowe,
- stal,
- drewno,
- aluminium,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- stare powłoki lakierowe.

UWAGA żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

KOLOR

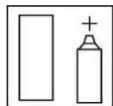
żółty

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- laminaty poliestrowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu Ranal,
- powierzchnie stalowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- drewno przeszlifować na sucho P80 – P120 i oczyścić z pyłu,
- podkład zmatowić P180 – P240 i ponownie odtłuścić,
- stare powłoki przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić.

KARTA TECHNICZNA

PROPORCJE:

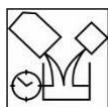


Żywica: 100 części wagowych
Utwardzacz: 2 - 3 części wagowych

ZASADY POSTĘPOWANIA

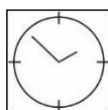
Oczyszczyć, przeszlifować i odtłuścić powierzchnię. Następnie przygotować odpowiedni kawałek maty. Matę szklaną przyciąć tak, aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Wymieszać dokładnie żywicę z utwardzaczem do momentu uzyskania jednolitego koloru, przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Czas przetwórstwa od 10 do 15 minut w temperaturze 20°C. Nanieść pędzlem żywicę na oczyszczone miejsce. Następnie nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw maty. Odczekać około 45 minut. Po tym czasie powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie i ewentualnie wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej. Lepkość utwardzonej powierzchni polepsza przyczepność nakładanych kolejnych warstw, a w razie konieczności można ją usunąć przemywając rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM:



Od 10 do 15 min w temperaturze 20oC.

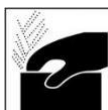
CZAS SCHNIĘCIA



Okolo 45 min. w temperaturze 20°C

Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 15 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C.

SZLIFOWANIE:



P80 - P120

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 12 miesięcy dla szpachłówki i 18 miesięcy dla utwardzacza.

KARTA TECHNICZNA**PRZEPISY BHP**

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

Opakowanie:

Art. Nr	Pojemność	Opakowanie zbiorcze, szt.:	Waga kartonu, kg:
00903-1	1 kg + 0,45 g utw.	6	9,70

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.