

KARTA TECHNICZNA

Podkład akrylowy SET 4+1 HS

Podkład wypełniający na bazie żywic akrylowych o zwiększonej zawartości części stałych. Gotowy do użycia zaraz po dodaniu utwardzacza. Wyrób charakteryzuje się dobrą przyczepnością do różnych podłoży oraz krótkim czasem schnięcia. Łatwy w obróbce, posiada doskonałą szlifowalność i dobre własności wypełniające - jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłok lakierowych.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

PODŁOŻE:

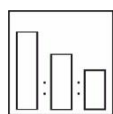
- ◆ Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- ◆ Poliestrowe szpachlówki,
- ◆ Stal,
- ◆ Stal nierdzewna,
- ◆ Stal ocynkowana,
- ◆ Tworzywa sztuczne,
- ◆ Laminaty poliestrowe,
- ◆ Podkłady epoksydowe,
- ◆ Grunty reaktywne (wash primery).

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- ◆ szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- ◆ powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną. Ponownie odtłuścić,
- ◆ powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować bardzo droбноziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
- ◆ stal nierdzewną odtłuścić,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu RANAL i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz Dodatek zwiększający elastyczność RANAL
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

KARTA TECHNICZNA

PROPORCJE:



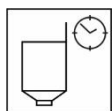
	Objętościowo	Wagowo
Podkład	4	100
utwardzacz	1	16
Rozcieńczalnik	0% - 10%	0 - 6

UWAGA! Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład. Zalecany jest rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL.

ZASADY POSTĘPOWANIA:

Przed nałożeniem składniki dokładnie wymieszać. Nałożyć 2 - 3 mokre warstwy o grubości 50-60µm na każdą warstwę, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 min. po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 min od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA:



Układ wypełniający:

0% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL
DIN 4/20°C ok. 42s, Ø 1,6-1,8mm, 2-4 bar

Układ gruntujący:

5% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL
DIN 4/20°C ok. 30s, Ø 1,6-1,8mm, 2-4 bar

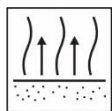
DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE:

Ø1,6-1,8mm, 2-4 bar



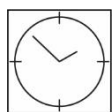
UWAGA! Grubość warstw ok. 50 – 60 µm na każdą warstwę.

CZAS ODPAROWANIA:



5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA:



W temperaturze 20°C: 2,5 godz.

W temperaturze 60°C: 30 min, dla grubości 150-180µm

KARTA TECHNICZNA**SZLIFOWANIE:**



Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 – P500

Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 – P500



Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 – P1000

Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH :

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 510 g/L

DOSTĘPNE KOLOR:

Wg specyfikacji.

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ:

1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 5,5 m² suchej warstwy o grubości 120µm**CZYSZCZENIE SPRZĘTU:**

NITRO lub Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL

WARUNKI PRZECIOWYWANIA:

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu, a 12 miesięcy dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP:

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.