

TECHNICKÝ LIST

Epoxidový základní nátěr primer 2:1

Dvousložkový antikorozní epoxidový základní nátěr s velmi dobrou trvanlivostí nátěru, s vysokými ochrannými a izolačními vlastnostmi. Povlak velmi dobře přilne k různým povrchům, je mechanicky odolný a pružný. Povlak je odolný proti poškrábání, stříkající vodě, agresivním chemikáliím (alkalické a solné roztoky, benzín a nafta) a povětrnostním vlivům. Může být přímo pokryt vrchními nátěry a také pracovat v systému mokry do mokrého.
PRODUKT PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ!

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Aktivní antikorozní ochrana u osobních automobilů, nákladních vozidel a přepravních vozidel.
- ◆ Velmi dobrá přilnavost k oceli, pozinkované oceli, hliníku a polyesterovým laminátům.
- ◆ Pro renovační opravy automobilů.
- ◆ Ideální povrch zaručující vysokou trvanlivost a dokonalý vzhled laku.
- ◆ Kdekoli je požadována vysoká antikorozní odolnost.

POVRCHY

- ◆ Staré lakované nátěry.
- ◆ Ocel.
- ◆ Hliník.
- ◆ Pozinkovaná ocel, pozinkované povrchy.
- ◆ Polyesterová plniva.

VLASTNOSTI

Hustota (přibližně) Kg / dm³ 1.3

Vhodnost smíchaných složek pro použití při 20 ° C, h 5

Doba vytvrzování při 20 ° C, h 12

Doba vytvrzování při 60 ° C, h 1

Teoretická spotřeba pro tloušťku povlaku 35 μm / m² 0,07

Obsah netěkavých látek (přibližně),% hm / směsi 68

Přípustný VOC (kat. B / 3), g / l 540

VOC ve výrobku, g / l v závislosti na ředění 420–510

Doporučený počet vrstev 1-2

TECHNICKÝ LIST**BARVY**

- ◆ Běžová.

Lesklost povrchu: pololesklý

METODYAPLIKACE

Po otevření obsah promíchejte.

Směs:

Smíchat složky v poměru:	objemové	váhové
Složka I	2	100
Složka II	1	30

Po důkladném promísání a zředění na viskozitu vhodnou pro stříkání aplikujte stříkáací pistolí.

Nástřik bez stlačeného vzduchu, štětec, nástřik pomocí stlačeného vzduchu - po přidání 10% - viskozita DIN Ø 4 - 20-22 s:

- ◆ průměr trysky 1,2 – 1,6 mm
- ◆ tlak stříkání 3,0 – 4,0 atm

Doporučené použití 2-3 vrstev:

- ◆ verze pro broušení: nanést 2-3 jednotlivé mokré vrstvy, čas pro odpaření ředidla 5-10 minut po každé vrstvě. Doba odpařování závisí na teplotě a tloušťce vrstvy.
- ◆ verze mokrý do mokrého: nanést 2 jednotlivé vrstvy, po každém nátěru nechat 10–15 minut odpařit. Doba odpařování závisí na teplotě a tloušťce vrstvy. Pokud je doba nanesení další vrstvy delší než 12 hodin - základní nátěr obruste.
- ◆ Možnost dodatečného vytvrzení primeru při zvýšené teplotě asi po 25 minutách od aplikace poslední vrstvy (čas potřebný k dosažení správného vyrovnání a počátečního odpařování rozpouštědel)

Doporučené množství ředidla pro směs je 10 až 15% objemových.

PŘÍPRAVA POVRCHU

- ◆ Odmaštěný povrch - bez nečistot, bez oleje, mastnoty, prachu, uvolněného starého nátěru, železného kamene, rzi a cizích nečistot.
- ◆ Povrch obroušen brusným papírem 120 - 220, bez mastnoty, prachu, koroze, suchý.
- ◆ Povrch ocele suchý, bez cizích znečišťujících látek, odmaštěný - očištěný do stupně čistoty alespoň Sa 2 (otryskání) pro vnější povrchy. U vnějších povrchů je povoleno čištění do stupně čistoty alespoň St 3 (ruční čištění nebo pomocí elektrického nářadí podle PN-ISO 12944-4).
- ◆ Staré lakované nátěry odmastěte a obruste papírem na sucho P220-P360,
- ◆ Čerstvé povrchy pozinkované oceli a suchých hliníkových povrchů, matované jemně zrnitou brusnou tkaninou.

TECHNICKÝ LIST

- ◆ Pozinkované povrchy by měly být volné od jakýchkoliv nečistot, produktů koroze zinku.
- ◆ Čištění horkou vodou, tlakovou vodou, abrazivním ometáním nebo ručním čištěním pomocí elektrického nářadí.
- ◆ Povrch připravený k lakování musí být suchý, bez soli, mastnoty, prachu a jiných nečistot.
- ◆ K získání dostatečné ochrany proti korozi by celková tloušťka povlaku neměla být menší než 80 µm.

Dodatečné informace:

Obsah těkavých organických sloučenin (VOC) ve výrobcích RANAL v souladu s nařízením ministra hospodářství ze dne 16. ledna 2007 (Sb. ze dne 24. ledna 2007) a směrnicí EU 2004/42 / CE ze dne 21. dubna 2004.

PODMÍNKY PŘI MALOVÁNÍ:

- ◆ minimální teplota povrchu 5oC,
- ◆ povrch s teplotou nad rosným bodem (zabránění kondenzace)
- ◆ relativní vlhkost vzduchu nejvýše 85%,
- ◆ účinné větrání.

TRVANLIVOST VÝROBKU

Primer 24 měsíců od data výroby v továrně zapečetěném obalu. 5-35°C.

Tužidlo 12 měsíců od data výroby v továrně zapečetěném obalu. 5-35°C.

BOZP PŘEDPISY

Podle bezpečnostního listu pro daný produkt.

POZOR! Výrobek pro profesionální použití v průmyslu. Informace o bezpečnosti používání jsou obsaženy v Bezpečnostním Listu.

BALENÍ

ID	Objem	Množství v bal.	Hmotnost bal., kg
11301 (primer.)	1 l		
11302 (tuž.)	0,5 l		
11301-1 (celek.)	0,5+0,25 l		

TECHNICKÝ LIST

Poskytnuté informace jsou založeny na pečlivých laboratorních studiích a dlouhodobých zkušenostech. Silná pozice na trhu nás nezbavuje neustálé kontroly kvality našich výrobků. Naše společnost na sebe nebere zodpovědnost za konečné výsledky vyplývající z nesprávného použití.