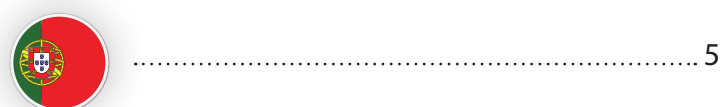


RANAL®

TANK BEDLINER







Wysokiej jakości produkt na bazie żywicy poliuretanowej z możliwością uzyskania różnego rodzaju grubości struktury powłoki. Charakteryzuje się dużą odpornością na zarysowania, ścieranie, środki chemiczne (ksylen, toluen, olej napędowy, olej hydrauliczny, alkohole, roztwory NaOH) oraz promienie UV. Powłoka idealnie nadaje się do zabezpieczenia przestrzeni ładunkowej np. pick-upów, a także zderzaków samochodów ciężarowych, podłogi autobusów itp. Produkt dostępny jest w dwóch wariantach kolorystycznych: czarny oraz bezbarwny z możliwością barwienia bazą, lakierem akrylowym lub pastą pigmentową.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

• STARE POWŁOKI LAKIEROWE:

Odtłuścić zmywaczem silikonowym RANAL, przeszlifować papierem 240-320 i ponownie odtłuścić.

• PODKŁAD AKRYLOWY, EPOKSYDOWY:

Odtłuścić zmywaczem silikonowym RANAL, przeszlifować papierem 240-320 i ponownie odtłuścić. W przypadku użycia podkładu epoksydowego 2:1 RANAL istnieje możliwość nałożenia powłoki TANK bez konieczności szlifowania do 12 godzin po wymalowaniu podkładem epoksydowym. **UWAGA:** Nakładać na podkład epoksydowy z zachowaniem czasu na odprowadzenie ok. 1 h w 20°C.

• STAL, STAL OCYNKOWANA, ALUMINIUM, STAL NIERDZEWNA:

Przeszlifować papierem 240-320 i zabezpieczyć podkładem epoksydowym 2:1 Ranal.

• LAMINATY POLIESTROWE:

Odtłuścić zmywaczem silikonowym RANAL, przeszlifować papierem 240-280 i ponownie odtłuścić.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

BLACK (CZARNY)

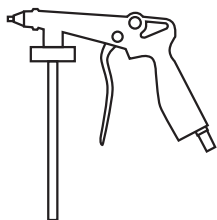
Rozmieszać produkt z utwardzaczem w proporcji 3:1 objętościowo i dokładnie wymieszać. Produkt można rozcieńczać maksymalnie do 40% (Rozcieńczalnik akrylowy RANAL) na gotową mieszankę w zależności od metody aplikacji.

TINTABLE (DO BARWIENIA)

Wlać do butelki kolor, który chcemy uzyskać, w postaci lakieru bazowego, akrylowego lub pasty barwiącej w ilości 7-10% (50-75 gram na butelkę). Butelkę zakręcić i dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitego koloru. Do zabarwionego produktu TANK wlać utwardzacz dołączony do zestawu (proporcja 3:1 objętościowo), zakręcić i dokładnie wymieszać (ok. 2 min.). Produkt można rozcieńczyć maksymalnie do 40% (Rozcieńczalnik akrylowy RANAL) na gotową mieszankę w zależności od metody aplikacji.

METODY APLIKACJI

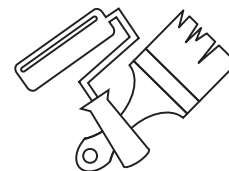
PISTOLET TYPU UBS



PISTOLET KONWENCJONALNY ZASILANY GRAWITACYJNIE



WAŁEK PĘDZEL



1. Rozcieńczalnik: 0-10%
2. Dysza: 4-6 mm
3. Ciśnienie: 2,5-3 bar
4. Odległość od elementu: 30-40 cm
5. Ilość warstw: 2-3
6. Odparowanie: 40-45 min.
7. Suchość dotykowa w 20°C: 45-55 min.
8. Utwardzenie powłoki: 36-48 h
9. Pełna odporność mechaniczna i chemiczna: 7 dni
10. Żywotność mieszanki w 20°C: 1 h

UWAGA: Możliwość uzyskania różnej grubości struktury w zależności od dyszy i stopnia rozcieńczenia.

1. Rozcieńczalnik: 10-40%
2. Dysza: 1,6-1,8 mm
3. Ciśnienie: 2 bar
4. Odległość od elementu: 25-30 cm
5. Ilość warstw: 2-3
6. Odparowanie: 40-45 min.
7. Suchość dotykowa 20°C: 45-55 min.
8. Utwardzenie powłoki: 36-48 h
9. Pełna odporność mechaniczna i chemiczna: 7 dni
10. Żywotność mieszanki w 20°C: 1 h

UWAGA: Możliwość uzyskania różnej grubości struktury w zależności od dyszy i stopnia rozcieńczenia.

1. Rozcieńczalnik: 0-40%
2. Warstwy: 2-3
3. Odparowanie: 40-45 min.
4. Suchość dotykowa w 20°C: 45-55 min.
5. Utwardzenie powłoki: 36-48 h
6. Pełna odporność mechaniczna i chemiczna: 7 dni
7. Żywotność mieszanki: 1 h

TESTY ODPORNOŚCIOWE

- Płyn hamulcowy – 24 h. **Brak zmian.**
- Olej silnikowy – 24 h. **Brak zmian.**
- Woda – 24 h. **Brak zmian.**
- Mydło. **Brak zmian.**
- Amoniak 10 % - 7 h. **Brak zmian.**
- Kwas octowy 44 % - 7 h. **Brak zmian.**
- Ksylen – 15 min. **Powierzchnia zmięknie, po odparowaniu odzyska twardość.**
- Aceton – 5 min. **Powierzchnia zmięknie, po odparowaniu odzyska twardość.**



High quality 2K product based on polyurethane resin which allows obtaining various thickness of the coating structure. It is characterized by high resistance to scratches, abrasion, chemical substances (xylene, toluene, diesel, hydraulic oil, alcohols, NaOH solutions) as well as to UV rays. Te coating perfectly secures the cargo space of e.g. pick-ups, as well as trucks' bumpers, bus floors etc. The product is available in two colour variants: black and clear with the possibility of colouring it with base, acrylic coat or pigment paste.

GROUND PREPARATION

• OLD PAINT COATS:

Degrease with silicone remover RANAL, sand with 240-320 paper and degrease again.

• ACRYLIC, EPOXY PRIMER:

Degrease with silicone remover RANAL, sand with 240-320 paper and degrease again. When using the epoxy primer 2:1 RANAL it is possible to apply the TANK coating with no need of sanding up to 12 hours after the application of an epoxy prime. **ATTENTION:** Apply on epoxy primer with the evaporation time of about 1 h at 20°C.

• STEEL, GALVANISED STEEL, ALUMINIUM, STAINLESS STEEL:

Sand with 240-320 paper and secure with Tank epoxy primer.

• POLYESTER LAMINATES:

Degrease with silicone remover RANAL, sand with 240-280 paper and degrease again.

PRODUCT PREPARATION

BLACK

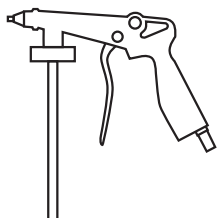
Mix the product with the hardener in a 3:1 ratio by volume and mix thoroughly. The product can be thinned up to a maximum of 40% (Acrylic thinner RANAL) per ready to use mixture depending on the application method.

TINTABLE

Pour into a bottle the colour you want to get in the form of a base or acrylic coat or colouring paste in the amount of 7-10% (50-75 g). Close the bottle and mix thoroughly until a uniform colour is obtained. Pour the hardener included in the kit into the coloured product (3:1 volume ratio), close and mix thoroughly (approx. 2 min.). The product can be thinned up to a maximum of 40% (Acrylic thinner RANAL) per ready to use mixture depending on the application method.

APPLICATION METHODS

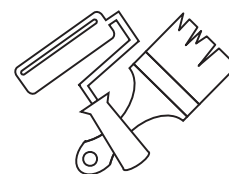
UBS SPRAY GUNS



CONVENTIONAL GRAVITY FEED PAINT SPRAYER



ROLLER BRUSH



1. Thinner: 0-10%
2. Nozzle: 4-6 mm
3. Pressure: 2.5-3 bar
4. Distance from the painted element: 30-40 cm
5. Number of layers: 2-3
6. Evaporation: 40-45 min.
7. Tack free at 20°C: 45-55 min.
8. Completely dry: 36-48 h
9. Full mechanical and chemical resistance: 7 days
10. Pot life at 20°C: 1 h

ATTENTION: It is possible to obtain different structure thicknesses depending on the nozzle and dilution ratio.

1. Thinner: 10-40%
2. Nozzle: 1.6-1.8 mm
3. Pressure: 2 bar
4. Distance from the painted element: 25-30 cm
5. Number of layers: 2-3
6. Evaporation: 40-45 min.
7. Tack free at 20°C: 45-55 min.
8. Completely dry: 36-48 h
9. Full mechanical and chemical resistance: 7 days
10. Pot life at 20°C: 1 h

ATTENTION: It is possible to obtain different structure thicknesses depending on the nozzle and dilution ratio.

1. Thinner: 0-40%
2. Layers: 2-3
3. Evaporation: 40-45 min.
4. Tack free at 20°C: 45-55 min.
5. Completely dry: 36-48 h
6. Full mechanical and chemical resistance: 7 days
7. Pot life at: 1 h

RESISTANCE TESTS

- Brake fluid – 24 h. **No changes.**
- Engine oil – 24 h. **No changes.**
- Water – 24 h. **No changes.**
- Soap – 24 h. **No changes.**
- Ammonia 10% - 7 h. **No changes.**
- Acetic acid 44% - 7 h. **No changes.**
- Xylene – 15 min. **The surface will soften and recover after evaporation.**
- Acetone – 5 min. **The surface will soften and recover after evaporation.**



Высококачественный продукт на основе полиуретановой смолы с возможностью получения различных типов толщины структуры покрытия. Характеризуется высокой устойчивостью к царапинам, истиранию, химическим веществам (кислот, толуол, дизтопливо, масло, спирты, растворы NaOH) и УФ-излучению. Покрытие идеально подходит для защиты грузового пространства, например пикапов, а также бамперов грузовых автомобилей, автобусов и т. д. Продукт доступен в двух цветах: черный и бесцветный с возможностью колеровки базой, акриловой эмалью или пигментной пастой.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

• СТАРОЕ ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ:

Обезжирить смывкой силикона RANAL, отшлифовать бумагой P240-320 и снова обезжирить.

• АКРИЛОВАЯ ИЛИ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА:

Обезжирить смывкой силикона RANAL, отшлифовать наждачной бумагой P240-320 и снова обезжирить. При использовании эпоксидной грунтовки 2:1 RANAL существует возможность нанесения покрытия TANK без шлифования в течение 12 часов, с момента нанесения последнего слоя эпоксидной грунтовки. **ВНИМАНИЕ:** Наносить на эпоксидную грунтовку спустя 1 час, при 20°C, чтобы растворитель успел испариться.

• СТАЛЬ, ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ:

Отшлифовать наждачной бумагой P240-320 и защитить эпоксидной грунтовкой TANK.

• ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАМИНАТ:

Обезжирить смывкой силикона RANAL, отшлифовать наждачной бумагой P240-280 и снова обезжирить.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

BLACK (ЧЕРНЫЙ)

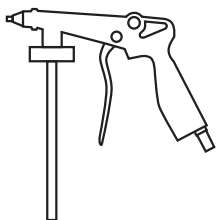
Смешайте продукт с отвердителем в соотношении 3:1 по объему и тщательно перемешайте. Продукт можно разбавить акриловым растворителем RANAL в количестве до 40% на готовую смесь, в зависимости от метода нанесения.

TINTABLE (КОЛЕРУЕМЫЙ)

Добавить в бутылку желаемый цвет в виде базовой эмали, акриловой эмали или колеровочной пасты в количестве от 7 - 10% (50-75 грамм на бутылку). Закройте бутылку крышкой и тщательно перемешайте до получения однородного цвета. Добавьте отвердитель, входящий в комплект (3:1 по объему), в подколерованный продукт TANK и тщательно перемешайте (в течение около 2 минут). Продукт можно разбавить акриловым растворителем RANAL в количестве до 40% на готовую смесь, в зависимости от метода нанесения.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

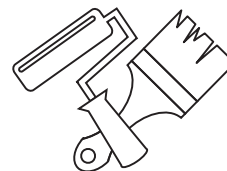
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИКОРОВ



ГРАВИТАЦИОННЫЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ



ВАЛИК КИСТОЧКА



1. Растворитель: 0-10%
 2. Сопло: 4-6 мм
 3. Давление: 2,5-3 бар
 4. Расстояние от элемента: 30-40 см.
 5. Количество слоев: 2-3
 6. Испарение: 40-45 мин.
 7. Сухость на прикосновение, при 20°C: 45-55 мин.
 8. Отверждение покрытия: 36-48 ч.
 9. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней.
 10. Жизнеспособность смеси, при 20°C: 1 ч.
- ВНИМАНИЕ:** Можно получить различную толщину структуры в зависимости от сопла и степени разбавления.

1. Растворитель: 10-40%
 2. Сопло: 1,6-1,8 мм
 3. Давление: 2 бар
 4. Расстояние от элемента: 25-30 см.
 5. Количество слоев: 2-3
 6. Испарение: 40-45 мин.
 7. Сухость на прикосновение, при 20°C: 45-55 мин.
 8. Полное отверждение покрытия: 36-48 ч.
 9. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней.
 10. Жизнеспособность смеси, при 20°C: 1 ч.
- ВНИМАНИЕ:** Можно получить различную толщину структуры в зависимости от сопла и степени разбавления.

1. Растворитель: 0-40%
2. Количество слоев: 2-3
3. Испарение: 40-45 мин.
4. Сухость на прикосновение, при 20°C: 45-55 мин.
5. Полное отверждение покрытия: 36-48 ч.
6. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней.
7. Жизнеспособность смеси: 1 ч.

ИСПЫТАНИЯ НА СТОЙКОСТЬ

- Тормозная жидкость – 24 ч. **Отсутствие изменений.**
- Моторное масло – 24 ч. **Отсутствие изменений.**
- Вода – 24 ч. **Отсутствие изменений.**
- Мыло – 24 ч. **Отсутствие изменений.**
- Аммиак 10% - 7 ч. **Отсутствие изменений.**
- Уксусная кислота 44% - 7 ч. **Отсутствие изменений.**
- Ксилол – 15 мин. **Поверхность размягчится, а твердость восстановится после испарения.**
- Ацетон – 5 мин. **Поверхность размягчится, а твердость восстановится после испарения.**



Produto de alta qualidade à base de resina poliuretano 2K, com a possibilidade de obter vários tipos de espessura na estrutura de revestimento. É caracterizada por alta resistência a arranhões, desgastes, produtos químicos (xileno, tolueno, óleo diesel, óleo hidráulico, álcoois, soluções de NaOH) e raios UV. O revestimento é ideal para proteger a área de carga em, por exemplo, pick-ups, bem como para-choques de caminhões, pisos de ônibus etc. O produto está disponível em duas cores: preto e incolor com possibilidade de tintura com base, verniz acrílico ou pasta de pigmento.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

• CAMADAS ANTIGAS DE TINTA:

Camadas antigas de tinta: Desengordure com um removedor de silicone RANAL, lixe com papel abrasivo 240-320, desengordure novamente.

• BASE ACRÍLICA, PRIMER EPÓXI:

Desengordure com um removedor de silicone RANAL, lixe com papel abrasivo 240-320 e desengordure novamente. Caso usar um primer epóxi RANAL 2:1, poderá aplicar o revestimento TANK sem lixar até 12 horas após a pintura com um primer epóxi.

ATENÇÃO: Aplicar sobre primer epóxi com um tempo de evaporação de cerca de 1 hora a 20°C.

• AÇO, AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO, AÇO INOXIDÁVEL:

Lixe com papel abrasivo 240-320 e proteja com primer epóxi TANK.

• LAMINADOS DE POLIÉSTER:

Desengordure com removedor de silicone RANAL, lixe com papel abrasivo 240-280, desengordure novamente.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

BLACK (PRETO)

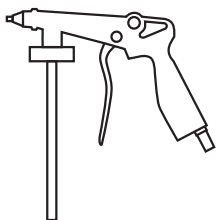
Misture o produto com o endurecedor na proporção volumétrica de 3:1 e misture bem. O produto pode ser diluído até um máximo de 40% (diluinte acrílico RANAL) em mistura pronta, dependendo do método de aplicação.

TINTABLE (TINGÍVEL)

Despeje a cor que deseja obter no frasco, na forma de camada de base, verniz acrílico ou pasta de pigmento em uma quantidade 7-10% (50-75 gramas por frasco). Tampe o frasco e misture bem para obter uma cor uniforme. Despeje o endurecedor incluído no kit (proporção volumétrica de 3:1) no produto TANK já colorido, enrosque a tampa e misture bem (aprox. 2 min.). O produto pode ser diluído até um máximo de 40% (diluinte acrílico RANAL) em mistura pronta, dependendo do método de aplicação.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

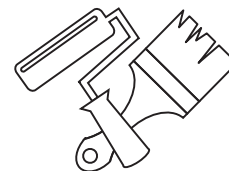
PISTOLA UBS



PISTOLA CONVENCIONAL DE GRAVIDADE



ROLO PINCEL



1. Diluente: 0-10%
2. Bocal: 4-6 mm
3. Pressão: 2,5-3 bar
4. Distância do elemento: 30-40 cm
5. Número de camadas: 2-3
6. Evaporação: 40-45 min.
7. Secagem ao toque a 20°C: 45-55 min.
8. Cura do revestimento: 36-48 h
9. Total resistência química e mecânica: 7 dias
10. Duração da mistura a 20°C: 1 h

ATENÇÃO: É possível obter diferentes espessuras de estrutura, dependendo do tipo de bocal e grau de diluição.

1. Diluente: 10-40%
2. Bocal: 1,6-1,8 mm
3. Pressão: 2 bar
4. Distância do elemento: 25-30 cm
5. Número de camadas: 2-3
6. Evaporação: 40-45 min.
7. Secagem ao toque a 20°C: 30-40 min.
8. Cura do revestimento: 36-48 h
9. Total resistência química e mecânica: 7 dias
10. Duração da mistura a 20°C: 1 h

ATENÇÃO: É possível obter diferentes espessuras de estrutura, dependendo do tipo de bocal e grau de diluição.

1. Diluente: 0-40%
2. Camadas: 2-3
3. Evaporação: 40-45 min.
4. Secagem ao toque a 20°C: 40-45 min.
5. Cura do revestimento: 36-48 h
6. Total resistência química e mecânica: 7 dias
7. Duração da mistura: 1 h

TESTES DE RESISTÊNCIA

- Líquido de freio – 24 h. **Sem alterações.**
- Óleo do motor – 24 h. **Sem alterações.**
- Água – 24 h. **Sem alterações.**
- Sabão – 24 h. **Sem alterações.**
- Amônia 10% - 7 h. **Sem alterações.**
- Ácido acético 44% - 7 h. **Sem alterações.**
- Xileno – 15 min. **A superfície irá amolecer e após a evaporação recuperará a dureza.**
- Acetona – 5 min. **A superfície irá amolecer e após a evaporação recuperará a dureza.**



Vysoce kvalitní výrobek na bázi 2K polyuretanové pryskyřice s možností získání různých druhů tloušťky povlakové struktury. Vyznačuje se vysokou odolností proti poškrábání, oděru, chemikáliím (xylen, toluen, motorová nafta, hydraulický olej, alkoholy, roztoky NaOH) a UV paprskům. Povlak je ideální pro ochranu nákladového prostoru např. pick-upů, a také nárazníků nákladních vozidel, podlahy autobusů atp. Výrobek je k dispozici ve dvou barevných provedeních: černý a bezbarvý s možností barvení základnou, akrylovým lakem nebo pigmentovou pastou.

PŘÍPRAVA PODKLADU

• STARÉ LAKOVÉ POVLAKY:

Odmastit silikonovým čističem RANAL, obrousit papírem 240-320 a znovu odmastit.

• AKRYLOVÝ, EPOXIDOVÝ ZÁKLAD:

Odmastit silikonovým čističem RANAL, obrousit papírem 240-320 a znovu odmastit. V případě použití epoxidového základu 2:1 RANAL existuje možnost nanést povlak TANK bez nutnosti broušení do 12 hodin po lakování epoxidovým základem. **POZNÁMKA:** Nanášet na epoxidový základ s časem pro odpařování cca 1 hod. při 20°C.

• OCEL, POZINKOVANÁ OCEL, HLINÍK, NEREZOVÁ OCEL:

Obrousit papírem 240-320 a ochránit epoxidovým základem TANK.

• POLYESTEROVÉ LAMINÁTY:

Odmastit silikonovým čističem RANAL, obrousit papírem 240-280 a znovu odmastit.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

BLACK (ČERNÝ)

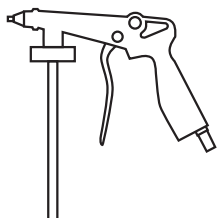
Smíchat výrobek s tvrdidlem v objemovém poměru 3:1 a důkladně promíchat. Výrobek se může ředit maximálně na 40% (akrylové ředidlo RANAL) na hotovou směs v závislosti na metodě aplikace.

TINTABLE (K TÓNOVÁNÍ)

Nalit do láhve barvu, kterou chceme získat, ve formě základního nebo akrylového laku, nebo barvicí pasty v množství 7-10% (50-75 gramů na láhev). Láhev uzavřít a důkladně promíchat aby se dosáhlo jednotné barvy. Do zabarveného produktu TANK nalit tvrdidlo dodané se sádou (objemový poměr 3:1), uzavřít a důkladně promíchat (asi 2 minuty). Výrobek se může ředit maximálně na 40% (akrylové ředidlo RANAL) na hotovou směs v závislosti na způsobu aplikace.

ZPŮSOBY APLIKACE

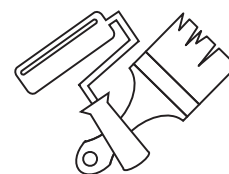
UBS PISTOLE



KONVENČNÍ GRAVITAČNÍ PISTOLE



VÁLEČEK ŠTĚTEC



1. Ředidlo: 0-10%
2. Tryska: 4-6 mm
3. Tlak: 2,5-3 bar
4. Vzdálenost od prvku: 30-40 cm
5. Počet vrstev: 2-3
6. Odpařování: 40-45 min.
7. Hmatová suchost při 20°C: 40-45 min.
8. Vytvrzení povlaku: 36-48 hod.
9. Plná mechanická a chemická odolnost: 7 dní
10. Trvanlivost směsi při 20°C: 1 hod.

POZNÁMKA: Možnost získat různé tloušťky struktury v závislosti na trysce a stupni ředění.

1. Ředidlo: 10-40%
2. Tryska: 1,6-1,8 mm
3. Tlak: 2 bar
4. Vzdálenost od prvku: 25-30 cm
5. Počet vrstev: 2-3
6. Odpařování: 40-45 min.
7. Hmatová suchost při 20°C: 45-55 min.
8. Vytvrzení povlaku: 36-48 hod.
9. Plná mechanická a chemická odolnost: 7 dní
10. Trvanlivost směsi při 20°C: 1 hod.

POZNÁMKA: Možnost získat různé tloušťky struktury v závislosti na trysce a stupni ředění.

1. Ředidlo: 0-40%
2. Vrstvy: 2-3
3. Odpařování: 10-15 min.
4. Hmatová suchost při 20°C: 45-55 min.
5. Vytvrzení povlaku: 36-48 hod.
6. Plná mechanická a chemická odolnost: 7 dní
7. Trvanlivost směsi: 1 hod.

TESTY ODOLNOSTI

- Brzdová kapalina – 24 hod. **Žádné změny.**
- Motorový olej – 24 hod. **Žádné změny.**
- Voda – 24 hod. **Žádné změny.**
- Mýdlo – 24 hod. **Žádné změny.**
- Čpavek 10% - 7 hod. **Žádné změny.**
- Kyselina octová 44% - 7 hod. **Žádné změny.**
- Xylen – 15 min. **Povrch změkne, po odpaření získá opět tvrdost.**
- Aceton – 5 min. **Povrch změkne, po odpaření získá opět tvrdost.**



Visokokvalitetni proizvod na bazi 2K poliuretanske smole sa mogućnošću dostizanja različitih vrsta debljine premaza. Karakteriše ga visoka otpornost na ogrebotine, abrazije, hemikalije (ksilen, toluen, dizelsko ulje, hidraulično ulje, alkohol, NaOH rastvori) i UV zrake. Premaz je idealan za osiguranje tovara, npr. u kamionetima, pikapu kao i za branike teretnih kamiona, podova autobusa, itd. Proizvod je dostupan u dvije varijante boja: crna i bezbojna s mogućnošću toniranja s podlogom, akrilnim lakom ili pigmentnom pastom.

PRIPREMA PODLOGE

• PREMAZI ZA STARE LAKOVE:

Odmastiti silikonskim sredstvom za čišćenje RANAL, slijedi brušenje brusnim papirom 240-320 i opet odmastiti.

• EPOKSIDNI PREMAZ OD AKRILA:

Odmastiti silikonskim sredstvom za čišćenje RANAL, slijedi brušenje brusnim papirom 240-320 i ponovo odmastiti. U slučaju korišćenja epoksidnog prajmera 2:1 RANAL, možete naneti TANK premaz bez potrebe brušenja do 12 sati nakon bojenja epoksidnim premazom. **UPOZORENJE:** Nanositi na epoksidni premaz sa pauzama za isparavanje oko 1 sat na 20°C.

• ČELIK, POCINČANI ČELIK, ALUMINIJ, NEHRĐAJUĆI ČELIK:

Izbrusiti brusnim papirom 240-320 i učvrstiti temeljnim premazom epoksi TANK.

• POLIESTERSKI LAMINATI:

Odmastiti silikonskim sredstvom za čišćenje RANAL, slijedi brušenje brusnim papirom 240-280 i ponovo odmastiti.

PRIPREMA PROIZVODA

BLACK (CRNI)

Izmiješajte proizvod s učvršćivačem u volumnom omjeru 3:1 i dobro promiješajte. Proizvod se može razrijediti do maksimalno 40% (RANAL akrilni razrjeđivač) po gotovoj smjesi, ovisno o načinu nanošenja.

TINTABLE (ZA BOJANJE)

Sipajte u bocu boju koju želite dobiti u obliku osnovnog akrilnog laka ili paste za bojanje u količini od 7-10% (50-75 grama na boci). Zatvorite bocu i dobro izmiješajte da dobijete jednoliku boju. Uljite učvršćivač u kompletu (3:1 po zapremini) u obojeni TANK proizvod, zavijte ga i dobro izmiješajte (približno 2 minute). Proizvod se može razrijediti do 40% (RANAL akrilni razrjeđivač) gotovom smjesom, ovisno o načinu primjene.

NAČINI PRIMJENE

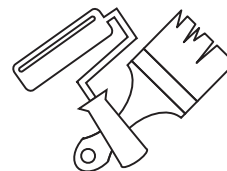
UBS PIŠTOLJ



KONVENCIONALNI GRAVITACIJSKI PIŠTOLJ



VALJAK ČETKICA



1. Razrjeđivač: 0-10%
2. Mlaznica: 4-6 mm
3. Pritisak: 2,5-3 bara
4. Udaljenost od elementa: 30-40 cm
5. Broj slojeva: 2-3
6. Isparavanje: 45-45 min.
7. Taktalna suvoća na 20°C: 45-55 min.
8. Otvrdnjavanje premaza: 36-48 h
9. Potpuna mehanička i hemijska otpornost: 7 dana
10. Trajanje mješavine na 20°C: 1 h

UPOZORENJE: Mogućnost dobivanja različitih debljina strukture ovisno o od mlaznice i stupnju razrjeđivanja.

1. Razrjeđivač: 10-40%
2. Mlaznica: 1,6-1,8 mm
3. Pritisak: 2 bara
4. Udaljenost od elementa: 25-30 cm
5. Broj slojeva: 2-3
6. Isparavanje: 40-45 min.
7. Dodirna suvoća 20°C: 45-55 min.
8. Otvrdnjavanje premaza: 36-48 h
9. Potpuna mehanička i hemijska otpornost: 7 dana
10. Trajanje mješavine na 20°C: 1 h

UPOZORENJE: Mogućnost dobivanja različitih debljina strukture ovisno o mlaznici i stupnju razrjeđivanja.

1. Razrjeđivač: 0-40%
2. Slojevi: 2-3
3. Isparavanje: 40-45 min.
4. Dodirna suvoća na 20°C: 45-55 min.
5. Otvrdnjavanje premaza: 36-48 h
6. Potpuna mehanička i hemijska otpornost: 7 dana
7. Trajanje mješavine: 1 h

TESTOVI OTPORNOSTI

- Kočiona tekućina – 24 h. **Nema promena.**
- Motorno ulje – 24 h. **Nema promena.**
- Voda – 24 h. **Nema promena.**
- Sapun – 24 h. **Nema promjena.**
- Amonijak 10% - 7h. **Nema promena.**
- Octena kiselina 44% - 7h. **Nema promena.**
- Ksilen – 15 min. **Površina će omekšati, a nakon isparavanja vratiti tvrdocu.**
- Aceton – 5 min. **Površina će omekšati, a nakon isparavanja vratiti tvrdocu.**



Висококачествен продукт на базата на 2К полиуретанова смола с възможност за получаване на различни видове дебелина на покритието. Характеризира се с висока устойчивост на драскотини, абразия, химикали (киселот, тулен, дизелово масло, хидравлично масло, алкохоли, разтвори на NaOH) и UV лъчи. Покритието е идеално за осигуряване на товарно пространство, например пикапи, както и броня за камиони, автобусни подове и др. Продуктът се предлага в два цвята: черен и безцветен с основа, акрилен лак или пигментна паста.

ПОДГОТОВКА НА БАЗАТА

• СТАРИ ЛАКОВИ ПОКРИТИЯ:

Обезмаслете със силиконов препарат RANAL, пясък с хартия 240-320 и отново обезмаслете.

• АКРИЛЕН ЕПОКСИДЕН ГРУНД:

Обезмаслете със силиконов почистващ препарат RANAL, пясък с 240-320 хартия и отново обезмаслете. Ако използвате епоксиден грунд RANAL 2:1, можете да нанесете TANK покритие без шлифване до 12 часа след боядисване с епоксиден грунд. **ВНИМАНИЕ:** Нанесете върху епоксиден грунд със спазване на време за изпаряване около 1 час при 20°C.

• СТОМАНА, ПОЦИНКОВАНА СТОМАНА, АЛУМИНИЙ, НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА:

Шлайфайте с 240-320 хартия и защита с епоксиден грунд TANK.

• ПОЛИЕСТЕРНИ ЛАМИНАТИ:

Обезмаслете със силиконов почистващ препарат RANAL, пясък с хартия 240-280 и отново обезмаслете.

ПОТГОТОШКА НА ПРОДУКТА

BLACK (ЧЕРЕН)

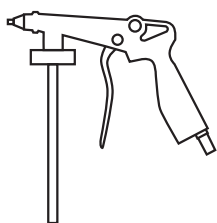
Смесете продукта с втвърдителя в съотношение 3:1 по обем и разбъркайте добре. Продуктът може да бъде разреден до максимум 40% (акрилен разтворител RANAL) на готова смес в зависимост от начина на приложение.

TINTABLE (ЗА ОЦВЕТАВАНЕ)

Влейте в бутилката цвета, който искате да получите под формата на основен лак, акрил или оцветяваща паста в количество от 7-10% (50-75 грама на бутилка). Затворете бутилката и разбъркайте старателно, за да получите равномерен цвят. Към разцветения TANK продукт изсипете втвърдителя, включен в комплекта (3: 1 по обем), завийте го и разбъркайте старателно (приблизително 2 минути). Продуктът може да бъде разреден до максимум 40% (акрилен разредител RANAL) с готова смес в зависимост от начина на приложение.

МЕТОДА НА АПЛИКИРАНЕ

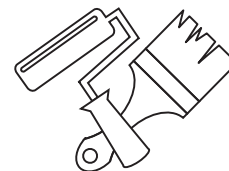
ПИСТОЛЕТ ОТ ТИП USB



ГРАВИТАЦИОНЕН ЗАДВИЖВАН КОНВЕНЦИОНАЛЕН ПИСТОЛЕТ



ВАЛЯК ЧЕТКА



1. Разредител: 0-10%
2. Дюза: 4-6 мм
3. Налягане: 2,5-3 бара
4. Разстояние от елемента: 30-40 см
5. Брой на слоевете: 2-3
6. Изпаряване: 40-45 мин.
7. Тактилна сухота при: 20°C: 45-55 мин.
8. Втвърдяване на покритието: 36-48 ч.
9. Пълна механична и химическа устойчивост: 7 дни
10. Трайност на сместа при 20°C: 1 ч.

ВНИМАНИЕ: Възможно е да се получат различни дебелини на структурата в зависимост от съотношението на дюзата и разреждането.

1. Разредител: 10-40%
2. Дюза: 1,6-1,8 мм
3. Налягане: 2 бара
4. Разстояние от елемента: 25-30 см
5. Брой на слоевете: 2-3
6. Изпаряване: 40-45 мин.
7. Тактилна сухота 20°C: 45-55 мин.
8. Втвърдяване на покритието: 36-48 ч.
9. Пълна механична и химическа устойчивост: 7 дни
10. Трайност на сместа при 20°C: 1 ч.

ВНИМАНИЕ: Възможно е да се получат различни дебелини на структурата в зависимост от съотношението на дюзата и разреждането.

1. Разредител: 0-40%
2. Слоевете: 2-3
3. Изпаряване: 40-45 мин.
4. Тактилна сухота при 20°C: 45-55 мин.
5. Втвърдяване на покритието: 25-30 ч.
6. Пълна механична и химическа устойчивост: 7 дни
7. Трайност на сместа: 1 ч.

ТЕСТОВЕ ЗА ИЗДЪРЖЛИВОСТ

- Спиратна течност – 24 ч. **Няма промени.**
- Моторно масло – 24 ч. **Няма промени.**
- Вода – 24 ч. **Няма промени.**
- Сапун – 24 ч. **Няма промени.**
- Амоняк 10% - 7ч. **Няма промени.**
- Оцетна киселина 44% - 7ч. **Няма промени.**
- Ксилол – 15 минути. **Повърхността ще омекне и ще върне твърдостта след изпаряване.**
- Ацетон – 5 минути. **Повърхността ще омекне и ще върне твърдостта след изпаряване.**

**E- MAIL**

ranal@ranal.pl

**PHONE/TELEFON**

+48 34 329 45 03

**ADDRESS/ADRES**

Łódzka 3
Rudniki 42-240
POLAND

**WWW**

www.ranal.pl