

**FICHA TÉCNICA****Masilla de poliéster UNI**

La masilla UNI está diseñada para rellenar los desniveles y las cavidades de la superficie antes de aplicar la capa de barniz. Producido con el método de vacío, a base de resinas de poliéster de alta calidad y componentes enriquecedores que otorgan al material las propiedades necesarias. Se caracteriza por una consistencia de grano fino y poca elasticidad. Relativamente duro, forma capas con buena adherencia a la superficie imprimada y sin imprimir. Es fácil de aplicar y lijar, tiene mayor resistencia térmica (en el rango de -30 a 80°C). Recomendado para el procesamiento mecánico de superficies no demasiado grandes. No se

recomienda utilizarlo directamente sobre acero galvanizado.

**¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!**

**SUSTRATOS:**

- ◆ Acero.
- ◆ Laminados de poliéster.
- ◆ Aluminio.
- ◆ Bases acrílicas de dos componentes.
- ◆ Bases epoxi.

**¡Precaución!** No aplicar directamente a los productos reactivos (wash primer), los productos de uno componente acrílicos y de nitrocelulosa.

**MASILLA UNI PUEDE SER UTILIZADA CON:**

- ◆ Masilla acabado FEIN RANAL.
- ◆ Masilla para pistola UNI-SPRAY RANAL.
- ◆ Bases acrílicas RANAL.

**COLOR:**

Beige.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

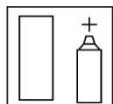
- ◆ Desengrasar las superficies de acero, pulir con papel de lija P80-P120, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de aluminio, hacerlas mate con un paño abrasivo, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar la base, pulir con papel de lija P220-P280, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar laminados de poliéster, pulirlos con papel de lija P80- P120, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.

## FICHA TÉCNICA

**¡Precaución!** Para desengrasar la superficie, se recomienda usar un removedor de silicona RANAL y paño antiestático RANAL.

### PROPORCIONES:

---



Masilla: 100 partes peso  
Catalizador: 2-3 partes peso

### REGLAS DE PROCEDIMIENTO :

---

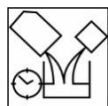


Mezclar bien los ingredientes antes de aplicar (¡recordando la cantidad correcta de endurecedor!) hasta obtener un color uniforme. . Aplicar con una espátula una capa con un espesor que no exceda de 5 mm.

**¡Precaución!** No utilizar a temperaturas inferiores a 10°C.

### TIEMPO DE APTITUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON EL ENDURECEDOR:

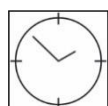
---



De 4 a 8 minutos a 20°C.

### TIEMPO DE SECADO:

---



De 20 a 30 minutos a 20°C.

Este tiempo se puede acortar mediante calentando durante 10 minutos en una temperatura que no exceda de 60°C.

### LIJADO:

---



Previo P80-P120  
De acabado P120-P240

### CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES:

---

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 90 g/L

### LIMPIEZA DEL EQUIPO:

---

NITRO RANAL

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

---

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica y a 20°C es de:

24 meses para masilla

12 meses para catalizador.

**FICHA TÉCNICA****NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL:**

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

**ENVASE:**

Art. No	Capacidad	Embalaje, piezas:	Embalaje, kg:
00101-3	0,25 kg	30	9,50
00102-3	0,5 kg	16	9,70
00103-3	0,75 kg	12	10,50
00104-3	1 kg	6	6,90
00105-3	1,9 kg	6	12,70
00106-2	3 kg	6	19,60
00109-2	4,5 kg	4	20,10
00107-3	5,7 kg	4	24,70

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y muchos años de experiencia. Una posición sólida en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.