

KARTA TECHNICZNA

Podkład akrylowy 5+1 S-2000

Dwuskładnikowy podkład akrylowy wykonany na bazie wysokiej jakości żywic akrylowych. Pierwszy składnik – podkład, jest zawiesiną odpowiednich pigmentów w żywicy akrylowej. Drugi składnik – utwardzacz jest roztworem żywicy izocyjanianowej w rozcieńczalniku. Przeznaczony jest do wypełniania nierówności powstałych po obróbce szpachli lub powierzchni lakierowanych. Jest łatwy w stosowaniu, zapewnia dobrą rozlewność i dokładne pokrywanie zagruntowanej powierzchni. Zapewnia dobrą izolację szpachlówek

poliestrowych od nawierzchniowych lakierów akrylowych. Szybko utwardza się nawet przy grubej warstwie nanoszenia. Posiada dobre właściwości wypełniające i jest łatwy w obróbce. Dobra przyczepność podkładu pozwala na nakładanie go na różnorodne, odpowiednio przygotowane podłoża.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

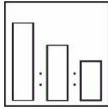
PODŁOŻE:

- ◆ Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- ◆ Poliestrowe szpachłówki,
- ◆ Stal,
- ◆ Stal nierdzewna,
- ◆ Stal ocynkowana,
- ◆ Aluminium,
- ◆ Tworzywa sztuczne,
- ◆ Podkłady epoksydowe,
- ◆ Laminaty poliestrowe.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360, odmuchać i odtłuścić.
- ◆ Szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho, odmuchać i odtłuścić.
- ◆ Powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240.
- ◆ Powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatowić włókniną; ponownie odtłuścić.
- ◆ Powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatowić bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
- ◆ Stal nierdzewną odtłuścić.
- ◆ Tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu RANAL i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz Dodatek zwiększający elastyczność RANAL.
- ◆ Laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280, odmuchać i odtłuścić.

KARTA TECHNICZNA**PROPORCJE:**

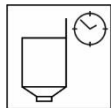
	Objętościowo	Wagowo
 Podkład	5	100
utwardzacz	1	12
Rozcieńczalnik	10 % - 20%	5 - 11

UWAGA! Zalecamy rozcieńczalnik do podkładów i baz firmy RANAL.

ZASADY POSTĘPOWANIA:

Przed nałożeniem składniki dokładnie wymieszać.

Nałożyć 2-3 mokre warstwy o grubości 50-60 µm na każdą warstwę, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 min. po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 min. od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA:**Układ wypełniający:**

10% Rozcieńczalnika do podkładów i baz firmy RANAL
DIN 4/20°C ok. 70 s, Ø 1,6-1,8 mm, 3-4 bar

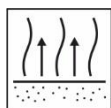
Układ gruntujący:

20% Rozcieńczalnika do podkładów i baz firmy RANAL
DIN 4/20°C ok. 50 s, Ø 1,6-1,8 mm, 3-4 bar

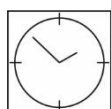
DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE:

Ø 1,6-1,8 mm, 3-4 bar

UWAGA! Grubość warstw ok. 50-60 µm na każdą warstwę.

CZAS ODPAROWANIA:

5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA:

W temperaturze 20°C: 3 godz.

W temperaturze 60°C: 30 min., dla grubości 150-180 µm

KARTA TECHNICZNA**SZLIFOWANIE:**

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 – P500

Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 – P500



Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 – P1000

Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH :

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 510 g/L

DOSTĘPNE KOLOR:

Według specyfikacji.

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ:1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 5,5 m² suchej warstwy o grubości 100 µm.**CZYSZCZENIE SPRZĘTU:**

NITRO lub Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu, a 12 miesięcy dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP:

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE:

Art. Nr	Pojemność	Waga opak., kg	Ilość w opak.
10335-1	0,4L + 0,08L utw., szary	10,68	12
10341-1	0,4L + 0,08L utw., czarny	10,68	12
10311-1	0,4L + 0,08L utw., biały	10,68	12
10351-1	0,4L + 0,08L utw., czerwony	10,68	12
10361-1	0,4L + 0,08L utw., grafit	10,68	12
10312-3	0,8L + 0,16L utw., biały	9,80	6
10322-3	0,8L + 0,16L utw., żółty	9,80	6
10332-3	0,8L + 0,16L utw., szary	9,80	6
10342-3	0,8L + 0,16L utw., czarny	9,80	6

KARTA TECHNICZNA

10352-3	0,8L + 0,16L utw., czerwony	9,80	6
10313-2	2,5L + 0,5L utw., biały	21,10	4
10323-3	2,5L + 0,5L utw., żółty	21,10	4
10333-3	2,5L + 0,5L utw., szary	21,10	4
10343-2	2,5L + 0,5L utw., czarny	21,10	4
10353-2	2,5L + 0,5L utw., czerwony	21,10	4

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.