

KARTA TECHNICZNA

Podkład wypełniający HS HIGH BUILD



Dwuskładnikowy podkład akrylowy o bardzo dobrym wypełnieniu. Wyrób o podwyższonej twardości, doskonale przyczepny do stali, dobrze szlifowalny i łatwy w obróbce. Posiada bardzo dobre właściwości wypełniające. Idealne podłoże gwarantujące doskonały wygląd powłok nawierzchniowych.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

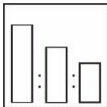
**PODŁOŻE:**

- ◆ Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- ◆ Poliestrowe szpachłówki,
- ◆ Stal,
- ◆ Stal ocynkowana,
- ◆ Aluminium,
- ◆ Tworzywa sztuczne,
- ◆ Laminaty poliestrowe,
- ◆ Podkłady epoksydowe,
- ◆ Grunty reaktywne (wash primery).

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną, ponownie odtłuścić,
- ◆ powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ stal nierdzewną odtłuścić,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu RANAL i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz Dodatek zwiększający elastyczność RANAL
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280, odmuchać i odtłuścić.

KARTA TECHNICZNA
PROPORCJE:

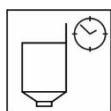
		Objętościowo	Wagowo
	Podkład	4	100
	utwardzacz	1	15
	Rozcieńczalnik	15% - 20%	6 - 11

UWAGA!

- ◆ Zalecany rozcieńczalnik akrylowy RANAL.
- ◆ Przydatność mieszanki po rozmieszaniu z utwardzaczem 1h.

ZASADY POSTĘPOWANIA:

Przed nałożeniem składniki dokładnie wymieszać. Nałożyć 2 - 3 mokre warstwy o grubości 50-60µm na każdą warstwę, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 min. po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 min od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA:

Układ wypełniający:

15% Rozcieńczalnika akrylowy RANAL
DIN 4/20°C ok. 35-40s, Ø 1,6-1,8mm, 3-4 bar

Układ gruntujący:

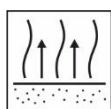
20% Rozcieńczalnika do podkładów i baz RANAL
DIN 4/20°C ok. 23-26, Ø1,6-1,8mm, 3-4 bar

DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE:

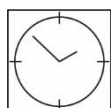
Ø1,6-1,8mm, 3-4 bar



UWAGA! Grubość warstw ok. 50 – 60 µm na każdą warstwę.

CZAS ODPAROWANIA:


5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA:


W temperaturze 20°C: 3 godz.

W temperaturze 60°C: 30 min, dla grubości 150-180µm

KARTA TECHNICZNA**SZLIFOWANIE:**

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 – P500
Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 – P500



Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 – P1000
Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH :

VOC II/B/c= 540 g/L, VOC = 510-540 g/L

DOSTĘPNE KOLOR:

Szary, Czarny, Biały

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ:

1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 6 m² suchej warstwy o grubości 100µm

CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

NITRO lub Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu, a 12 miesięcy dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP:

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność	Ilość w opak.	Waga opak., kg
10503 (szary)	0,8 l		
10519 (biały)	0,8 l		
10520 (czarny)	0,8 l		
10507 (utwardzacz)	0,2l		
10503-0 (kompl. podkł. szary +utw.)	0,8+0,2 l		
10519-1 (kompl. podkł. biały +utw.)	0,8+0,2 l		
10520-1 (kompl. podkł. czarny +utw.)	0,8+0,2 l		

KARTA TECHNICZNA

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.