

**TECHNICKÝ LIST****Stříkáci tmel  
UNI-SPRAY**

Stříkáci tmel je určen k vyplnění rýh, které vznikly při nanášení a opracování předem nanesených tmelů. Nanáší se pomocí pneumatické stříkácí pistole. Je hutný, nestéká a může se nanášet ve větších vrstvách na velké svislé plochy. Vyznačuje se dobrou přilnavostí a lehkou opracovatelností. Charakterizuje se dobrou přilnavostí k základnímu i nepenetrovanému povrchu, je výborným izolátorem mezi polyesterovým tmelem a akrylovým základním nátěrem. Dokonale chrání před škodlivými účinky předávkování nebo přidání příliš malého množství tužidla u polyesterových tmelů. Po obroušení vytvrzeného tmelu vzniká hladký povrch.

**PRODUKT PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ!****PODKLAD:**

- ◆ Plasty kromě PE, PTFE, PTFE.
- ◆ Ocel.
- ◆ Polyesterové tmely.
- ◆ Hliník.
- ◆ Dvousložkové akrylové základní nátěry.
- ◆ Staré lakované nátěry.
- ◆ Epoxidové základní nátěry.

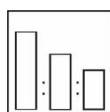
**POZOR!** nepoužívejte přímo na reaktivní nátěry (wash primer), jednosložkové akrylové a nitrocelulózoové produkty.

**NA TMEL UNI-SPRAY LZE NANÁŠET:**

- ◆ Akrylový základ RANAL.

**BARVA:**

Tmavě-béžová.

**POMĚRY MÍCHÁNÍ/ŘEDĚNÍ:**

Tmel: 100 hmotnostních dílů  
Tužidlo: 3-4 hmotnostní díly  
Ředidlo: max 10%

## TECHNICKÝ LIST

**Pozor!** Stříkaný tmel se nesmí ředit ředidlem NITRO. Doporučuje se používat polyesterové ředidlo RANAL. Produkt smíchaný s tužidlem se nesmí vlévat zpět do nespotřebovaného tmelu.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

- ◆ Plastové povrchy je nutné odmastit, zmatnit brusnou tkaninou, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Polyesterové tmely je nutné zbrousit brusným papírem P240, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Kovové povrchy je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P80-P120, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Hliníkové povrchy je nutné odmastit, zmatnit brusnou tkaninou, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Povrch je nutné odmastit, zbrousit za sucha brusným papírem P220-P280, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Staré povrchy je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P220-P280, ofouknout a znovu odmastit.

**Pozor!** Pro odstranění mastnoty se doporučuje použít odstraňovač silikonu značky RANAL a antistaticky hadřík RANAL.

### POSTUP:



Jednotlivé složky pečlivě promíchejte. V případě potřeby můžete do stříkacího tmelu přidat 10% polyesterové ředidlo. Nanášejte stříkací pistolí (tryska  $\varnothing$  2,2 - 3,0 mm, pracovní tlak 3-4 bar) v jedné až třech vrstvách. Tloušťka jedné vrstvy by neměla přesáhnout 100  $\mu$ m. Z důvodu úspory materiálu a ekologických důvodů se doporučuje stříkat křížovou metodou na několik "mokrých" vrstev pomocí nízkotlakových stříkacích pistolí. Mezi vrstvami je nutné dělat několikaminutové přestávky, aby se ředidlo odpařilo. Výrobek by měl být používán v pravidelně větraných místnostech.

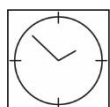
**Upozornění!** Nepoužívejte při teplotách pod 10°C.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI SMĚSI:



Od 20 do 30 minut při teplotě 20°C.

### DOBA SCHNUTÍ:



60-90 minut při teplotě 20°C.

Tuto dobu lze zkrátit zahříváním po dobu 30 minut při teplotě nepřesahující 60°C.

### VYDATNOST:

1 litr tmelu stačí na zhruba na 6m<sup>2</sup> s tloušťkou suché vrstvy 100  $\mu$ m.

**TECHNICKÝ LIST****BROUŠENÍ:**

---



Hrubé P180-P240  
Finální P240-P320

**OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN:**

---

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 150 g/L

**ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:**

---

NITRO RANAL.

**PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ:**

---

Skladujte na tmavém a suchém místě mimo tepelných a zápalných zdrojů. Datum spotřeby v továrně uzavřeném obalu při teplotě 20 °C je

24 měsíců pro tmel

18 měsíců pro tužidlo.

**BOZP PŘEDPISY:**

---

Podle bezpečnostního listu pro daný produkt.

**BALENÍ:**

---

Art. č.	Objem, kg	Kompletní balení, ks.:	Kompletní balení, kg.:
00701-4	1,2 t	6	7,90 t
00702-2	4,8 t	4	21,10 t

Poskytnuté informace jsou založeny na pečlivých laboratorních studiích a dlouholetých zkušenostech. Silná pozice na trhu neznamená, že nebudeme neustále kontrolovat kvalitu našich produktů. Naše společnost není odpovědná za konečné výsledky vyplývající z nesprávného použití.