

FICHA TÉCNICA**Masilla de llenado con polvo de aluminio ALU**

Masilla de poliéster de dos componentes con adición de un polvo de aluminio especial. Se caracteriza por un encogimiento menor al de otras macillas comunes, una muy buena elasticidad, la adhesión a la carrocería, una alta tolerancia a los cambios de temperatura, así como por su resistencia a las vibraciones de carácter mecánico. Puede ser utilizada para el llenado de hundimientos grandes y profundos, así como para la nivelación de amplias superficies planas. Debido a la

buena transmisión del calor sirve para los elementos de la carrocería expuestos a grandes cambios de temperatura, por ejemplo, la cubierta del motor. No pierde sus propiedades a una temperatura incluso de 90°C. Es fácil de procesar, y la superficie lijada se caracteriza por una gran lisura. La superficie procesada con masilla ALU transmite las cargas de electricidad estática.

¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!

SUSTRATOS:

- ◆ Acero.
- ◆ Acero galvanizado.
- ◆ Laminados de poliéster.
- ◆ Aluminio.
- ◆ Bases acrílicas de dos componentes.
- ◆ Recubrimientos de pintura vieja.
- ◆ Bases epoxi.

¡Precaución! No aplicar directamente a los productos reactivos (wash primer), a los productos de un componente – acrílicos y los productos de nitrocelulosa.

MASILLA ALU PUEDE SER UTILIZADA CON:

- ◆ Masilla de acabado FEIN RANAL
- ◆ Masilla para pistola UNI-SPRAY RANAL
- ◆ Bases acrílicas RANAL
- ◆ Bases epoxi

COLOR:

Gris plateado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

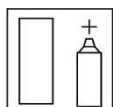
- ◆ Desengrasar las superficies de acero, pulirlas con papel de lija P80-P120, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de aluminio, hacerlas mate con paño abrasivo, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.

FICHA TÉCNICA

- ◆ Desengrasar la base, pulirla con papel de lija P220-P280, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar recubrimientos de pintura vieja, pulirlos con papel de lija P220-P280, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar laminados de poliéster, pulirlos con papel de lija P80- P120, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.

¡Precaución! Para desengrasar la superficie, se recomienda usar un removedor de silicona RANAL y paño antiestático RANAL.

PROPORCIONES:



Masilla: 100 partes peso
Catalizador: 2-3 partes peso

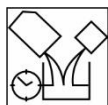
¡Precaución! Evitar la sobredosis del catalizador. Como consecuencia, puede producirse una decoloración del revestimiento. El producto mezclado con el catalizador no debe ser vertido de nuevo en la masilla no utilizada.

REGLAS DE PROCEDIMIENTO:



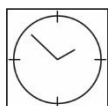
Mezclar los ingredientes con cuidado, manteniendo las proporciones . Poner la masilla en el sustrato limpiado, pulido y desengrasado. Aplicar unas capas de hasta 4-5 mm. Hacer pausas entre aplicaciones para endurecer la capa anterior. Las superficies galvanizadas y de aluminio deben raspase previamente con un paño abrasivo. Al aplicar "húmedo", la capa de masilla debe secarse completamente
¡Precaución! No utilizar a temperaturas inferiores a 10°C.

TIEMPO DE APTITUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON EL ENDURECEDOR:



De 5 a 6 minutos a 20°C.

TIEMPO DE SECADO:



20 minutos a 20°C
Este tiempo se puede acortar mediante calentando durante 10 minutos en una temperatura que no exceda de 60°C.

LIJADO:



Previo P80-P120
De acabado P120-P240

FICHA TÉCNICA

CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES:

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 90 g/L

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

NITRO RANAL

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica y a 20°C es de 24 meses para masilla y 12 meses para catalizador.

NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL:

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

ENVASE:

Art. No	Capacidad, kg	Embalaje, piezas:	Embalaje, kg:
00603-3	0,25	30	9,50
00601-3	0,5	16	9,70
00605-2	1	6	6,90
00602-3	1,7	6	11,60

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y muchos años de experiencia. Una posición sólida en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.