

KARTA TECHNICZNA

Jednokomponentowy podkład akrylowy 1K

Podkład na bazie żywic akrylowych, posiada właściwości antykorozyjne. Idealnie nadaje się na podłoża stalowe, ocynkowane i aluminiowe. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością. Produkt jednoskładnikowy o bardzo dobrym wypełnieniu, łatwy w obróbce.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

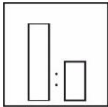
PODŁOŻE

- ◆ Stare powłoki lakierowe
- ◆ Poliestrowe szpachlówki
- ◆ Stal nierdzewna
- ◆ Aluminium
- ◆ Tworzywa sztuczne
- ◆ Laminaty poliestrowe
- ◆ Blachy stalowe

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- ◆ szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć zmywaczem do usuwania silikonu i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz dodatek zwiększający elastyczność,
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

PROPORCJE

	Objętościowo	Wagowo
 Podkład	1	100
Rozcieńczalnik	10% - 20%	8 - 16

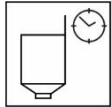
UWAGA! Zalecany rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL.

ZASADY POSTĘPOWANIA

Nałożyć jedną lub dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

KARTA TECHNICZNA

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

**Układ wypełniający:**

20% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL
DIN 4/20°C ok.35-40s

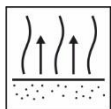
DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE



20% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL
Ø1.6÷1,8mm, 2,2÷3,5 bar

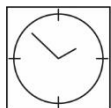
UWAGA! Grubość pojedynczej warstwy ok. 50 – 75 µm.

CZAS ODPAROWANIA



5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA



Pyłosuchość w 20°C – 10 min.

Suchość dotykowa w 20°C – 20 min.

Suchość całkowita w 20°C – 40 min./ w 60°C – 15 min.

SZLIFOWANIE



Szlifowanie na sucho: P360 – P500



Szlifowanie na mokro: P600 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 540 g/L

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ

1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 7m² suchej warstwy o grubości 50µm

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

KARTA TECHNICZNA

NITRO lub Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 12 miesięcy.

PRZEPISY BHP

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność	Opakowanie zbiorcze, szt.:	Waga kartonu, kg:
10702-1	1L szary	6	9,80
10706	1L czarny	6	9,80
10709	1L biały	6	9,80

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.