

KARTA TECHNICZNA

Podkład epoksydowy EPOXIDE 3+1

Dwuskładnikowy, podkład epoksydowy antykorozyjny 3+1 o bardzo dobrej trwałości powłoki oraz bardzo wysokich własnościach antykorozyjnych i izolujących. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do różnego rodzaju podłoży, wytrzymała mechanicznie i elastycznie. Powłoka odporna jest na zarysowania, rozprysk średnio agresywnych chemikaliów takich jak roztworów zasad i soli, benzyn i oleju napędowego oraz na działanie warunków atmosferycznych. Stanowi idealne podłoże dla wszystkich znanych lakierów samochodowych dostępnych na rynku.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

PODŁOŻE

- ◆ stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- ◆ poliestrowe szpachlówki,
- ◆ stal,
- ◆ aluminium,
- ◆ stal ocynkowana,
- ◆ stal nierdzewna,
- ◆ laminaty poliestrowe.

STOSOWANY DO:

- ◆ aktywnej ochrony antykorozyjnej samochodów osobowych, autobusów i pojazdów ciężarowych,
- ◆ bardzo dobra przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium, laminatów poliestrowych,
- ◆ do renowacyjnych napraw samochodów,
- ◆ do dokładnego pokrywania gruntowanych powierzchni,
- ◆ idealne podłoże gwarantujące wysoką trwałość i doskonały wygląd powłoki lakierowej,
- ◆ wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność antykorozyjna.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować papierem P220 - P360, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować papierem P120 - P240, odmuchać i odtłuścić,
- ◆ powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatowić włókniną ścierną, ponownie odtłuścić,

KARTA TECHNICZNA

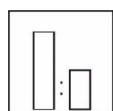
- ◆ powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatowić bardzo droбноziarnistą włókniną ścierną, ponownie odtłuścić.
- ◆ stal nierdzewną odtłuścić,
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować papierem P280, odmuchać i odtłuścić.

Dla uzyskania odpowiedniej ochrony antykorozyjnej całkowita grubość powłoki powinna być wyższa niż 80 µm.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

gęstość (około), kg/dm ³	1,4
zalecana grubość pojedynczej powłoki , µm.	60
zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	100
przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20°C, h	8
czas utwardzenia powłoki -w 20°C, h	24
-w 60°C, h	1
zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 60 µm dm ³ /m ²	0,09
zawartość substancji nielotnych (około), % obj./mieszaniny	70
VOC (kat. B/5) dopuszczalny, g/l	540
VOC w wyrobie, g/l , zależnie od rozcieńczenia	420-510
zalecana liczba warstw	2-3

PROPORCJE



Podkład

utwardzacz

Objętościowo

3

1

Wagowo

5

1

Po otwarciu opakowań należy wymieszać zawartość.

UWAGA! Po dokładnym wymieszaniu i rozcieńczeniu do lepkości natryskowej nanosić za pomocą pistoletu lakierniczego. Po upływie 10 minut (w temp. 20°C) wyrób nadaje się do użycia.

METODA APLIKACJI WYROBU:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, natrysk powietrzny – po dodaniu 10% - lepkość DINø 4 – 35-40 s:

- ◆ średnica dyszy 1,6 – 2,2 mm;
- ◆ ciśnienie natryskowe 3,0 – 4,0 atm;
- ◆ zalecane nałożenie warstw 2-3;
- ◆ czas na odparowanie rozcieńczalnika między warstwami 25 min;
- ◆ możliwość dosuszania podkładu w podwyższonej temperaturze po około 25 min od nałożenia ostatniej warstwy (czas potrzebny na uzyskanie odpowiedniej rozlewności i wstępne odparowanie rozcieńczalników).

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

VOC II/B/c= 540 g/L, VOC = 540 g/L

Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w wyrobach RANAL zgodna z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007 r.) i Dyrektywą UE 2004/42/CE z dnia 21 kwietnia 2004 r.

KARTA TECHNICZNA**KOLOR**

Jasny szary
Ciemny szary
Połysk powłoki: mat

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozpuszczalnik do wyrobów epoksydowych.
Zalecana ilość rozcieńczalnika do mieszanki – 10% objętościowych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu i 24 miesiące dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność, L:	Ilość w opak.	Waga opak., kg
80670	00,75+0,25	6	6,90

UWAGA!

Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.