

KARTA TECHNICZNA

Podkład epoksydowy EPOXIDE 1+1

Podkład epoksydowy 1+1 znakomicie chroni powierzchnie stalowe dzięki żywicom wysokiej jakości i aktywnym dodatkom zapobiegającym korozji. Przeznaczony jest zarówno do renowacji samochodów osobowych, jak i intensywnie eksploatowanych pojazdów ciężarowych czy autobusów. Podkład posiada doskonałą przyczepność do różnych podłoży i świetne właściwości izolacyjne. Może być bezpośrednio pokrywany lakierami nawierzchniowymi.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

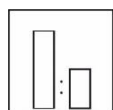
PODŁOŻE

- ◆ stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- ◆ poliestrowe szpachłówki,
- ◆ stal,
- ◆ aluminium,
- ◆ stal ocynkowana,
- ◆ stal nierdzewna,
- ◆ laminaty poliestrowe.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować papierem P220 - P360,
- ◆ szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować papierem P120 - P240,
- ◆ powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatowić włókniną ścierną, ponownie odtłuścić,
- ◆ powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatowić bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną, ponownie odtłuścić.
- ◆ stal nierdzewną odtłuścić,
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować papierem P280.

PROPORCJE



Podkład
utwardzacz

Objętościowo

1
1

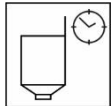
Wagowo

100
56

UWAGA! Czas przydatności od momentu wymieszania z utwardzaczem to ok. 4 godz./20°C.

KARTA TECHNICZNA**ZASADY POSTĘPOWANIA:**

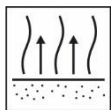
Nałożyć dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5 -10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

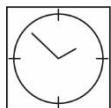
DIN 4/20°C ok. 18÷20s

DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE

Ø1,2÷1,5mm, 3÷4 bar

**UWAGA! Grubość pojedynczej warstwy ok. 50 – 60 µm.****CZAS ODPAROWANIA**

5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA12h w temperaturze 20°C
45 min. w temperaturze 60°C**SZLIFOWANIE**Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 – P500
Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 – P500Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 – P1000
Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 – P1000**ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH**

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 540 g/L

KARTA TECHNICZNA**KOLOR**

szary

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 4,2 m² suchej warstwy o grubości 100um**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

Rozpuszczalnik do wyrobów epoksydowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu i 24 miesiące dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność	Ilość w opak.	Waga opak., kg
10601-2	0,8L + 0,8L utw	3	8,20
10602-1	10L	1	18,20
10604	5L utw	1	6,80

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.