

KARTA TECHNICZNA**Podkład akrylowy 3:1 HS**

Dwukomponentowy podkład wypełniający na bazie wysokiej jakości żywic akrylowych. Łatwy proces mieszania. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, posiada doskonałą szlifowalność i dobre właściwości wypełniające, dzięki którym możliwe jest uzupełnienie rys powstałych przy szlifowaniu. Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłok lakierowych.

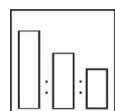
PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

PODŁOŻE

- ◆ stare powłoki lakierowe,
- ◆ poliestrowe szpachlówki,
- ◆ stal,
- ◆ grunty reaktywne (wash primery),
- ◆ podkłady epoksydowe,
- ◆ tworzywa sztuczne,
- ◆ laminaty poliestrowe.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- ◆ szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz dodatek zwiększający elastyczność,
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

PROPORCJE

	Objętościowo	Wagowo
Podkład	3	100
Utwardzacz	1	21
Rozcieńczalnik	0% - 5%	0 - 5

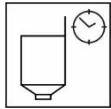
UWAGA! Stosować rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL.

KARTA TECHNICZNA

ZASADY POSTĘPOWANIA

Należy dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA



Układ wypełniający:

0-5% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych
DIN 4/20°C ok.50s

Układ gruntujący:

20% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych
DIN 4/20°C ok.35s

DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE



Układ wypełniający:

0-5% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych
Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

Układ gruntujący:

20% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych
Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

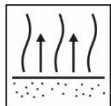
UWAGA! Grubość pojedynczej warstwy ok. 40 – 50 µm.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM



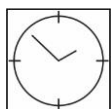
Ok. 1h w temperaturze 20°C

CZAS ODPAROWANIA



5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA



3h w temperaturze 20°C
30 min. w temperaturze 60°C.

KARTA TECHNICZNA**SZLIFOWANIE**



Szlifowanie na sucho: P360 – P500



Szlifowanie na mokro: P600 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 538 g/L

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 4 m² suchej warstwy o grubości 100 µm.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

NITRO lub Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych RANAL.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące dla podkładu i 12 miesięcy dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność, L	Opakowanie zbiorcze, szt.:	Waga kartonu, kg:
10310	1 + utw. 0,34	6	12,10

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.