

Podkład akrylowy 4:1 HS FAST PROFESSIONAL



Podkład akrylowy FAST 4:1 to najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych oraz starych powłok lakierowych.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !



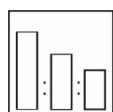
PODŁOŻE

- ◆ stare powłoki lakierowe,
- ◆ poliestrowe szpachłówki,
- ◆ stal,
- ◆ grunty reaktywne (wash primery),
- ◆ podkłady epoksydowe,
- ◆ tworzywa sztuczne,
- ◆ laminaty poliestrowe.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- ◆ szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz dodatek zwiększający elastyczność,
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

PROPORCJE



	Objętościowo
Podkład	4
Utwardzacz	1
Rozcieńczalnik	5% - 10%

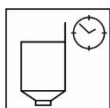
UWAGA! Zalecamy rozcieńczalnik akrylowy RANAL.

ZASADY POSTĘPOWANIA:

KARTA TECHNICZNA

Nałożyć dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA



DIN 4/20°C ok.30-50s

DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Układ wypełniający:**

0-5% Rozcieńczalnika Akrylowego Ranal

Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

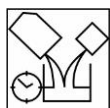
Układ gruntujący:

10% Rozcieńczalnika Akrylowego Ranal

Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

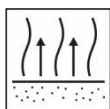
UWAGA! Grubość warstw ok. 60 – 70 µm na każdą warstwę.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM



60 minut w temperaturze 20°C

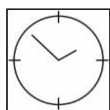
CZAS ODPAROWANIA:



5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA:

Dla grubości 150 – 180 µm



1h w temperaturze 20°C

10 min. w temperaturze 60°C.

Dla grubości 180 – 250 µm

1,5-2 h w temperaturze 20C

SZLIFOWANIE:

KARTA TECHNICZNA

Szlifowanie na sucho: P360 – P500



Szlifowanie na mokro: P600 – P1000

ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

VOC dla mieszanki = 430 [g/l]

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 6 m² suchej warstwy o grubości 100 µm.**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

NITRO lub Rozcieńczalnik Akrylowy RANAL.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące dla lakieru i 24 miesiące dla utwardzacza .

PRZEPISY BHP

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

Art. Nr	Pojemność	Opakowanie zbiorcze, szt:
---------	-----------	---------------------------

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.