

**АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 4:1****S-5000**

Двухкомпонентный акриловый грунт с очень хорошим заполнительными свойствами. Продукт повышенной твердости, с высокой адгезией, хорошо поддающийся шлифовке, легко обрабатывается. Не желтеет во время эксплуатации.

Идеальная основа, гарантирующая отличный внешний вид верхнего покрытия.

**ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!****ЦВЕТ ПРОДУКТА**

- ✓ Графитовый.
- ✓ Светло-серый.
- ✓ Темно-серый.
- ✓ Черный.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

- ✓ Универсальное применение в автомобильной промышленности.
- ✓ Лакокрасочный ремонт.
- ✓ Выравнивание поверхности.
- ✓ Заполнение основания для достижения гладкости перед нанесением финишного покрытия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| ✓ Плотность (около):                                    | 1,5 кг/дм <sup>3</sup>               |
| ✓ Рекомендуемая толщина одинарного слоя:                | 60 мкм                               |
| ✓ Рекомендуемая толщина одинарного покрытия             | 95мкм                                |
| ✓ пригодность смеси компонентов к эксплуатации при 20°C | 1ч                                   |
| ✓ время отверждения покрытия при 20°C                   | 3ч                                   |
| ✓ время отверждения покрытия при 60°C                   | 30 минут.                            |
| ✓ Теоретический расход на покрытие толщиной 60 мкм,     | 0,09 дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> |
| ✓ содержание нелетучих веществ (ок.)                    | 65 % /об./смесь                      |
| ✓ Рекомендуемое количество слоев                        | 2 – 3                                |

**ОСНОВАНИЕ**

- ✓ Старое лакокрасочное покрытие, включая термопластичные краски.
- ✓ Полиэфирные шпатлевки.
- ✓ Сталь.
- ✓ Нержавеющая сталь.
- ✓ Оцинкованная сталь.
- ✓ Алюминий.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

- ✓ Поверхность должна быть обезжирена – очищена от грязи, масла, жира, пыли, старого лакокрасочного покрытия, слабо связанного с основанием, прокатной окалины, ржавчины и посторонних включений.
- ✓ Лакокрасочное покрытие шлифовано наждачной бумагой P120-220, обезжирено, без пыли, коррозии; сухое.
- ✓ Поверхность стали сухая, без загрязнений, обезжиренная, очищенная до степени чистоты не ниже Sa2 (пескоструйная обработка) для наружных поверхностей. Наружные поверхности можно очищать до степени чистоты не ниже St3 (ручная очистка или с применением электроинструмента по PN-ISO 12944-4).
- ✓ Старые лакокрасочные покрытия необходимо обезжирить и отшлифовать всухую наждачкой P220-P360.

- ✓ Поверхности оцинкованные и алюминиевые следует загрунтовать реактивной грунтовкой RANAL WASH PRIMER.

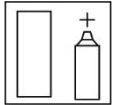
**ВНИМАНИЕ!** Для обезжиривания поверхности использовать Средство для удаления силикона RANAL и антистатические салфетки RANAL.

Подготовленная к покраске поверхность должна быть сухой, очищенной от соли, жира, пыли и других загрязнений.

#### УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ И ОТВЕРДЕНИИ ПОКРЫТИЯ

- ✓ Минимальная температура основания составляет 5°C и минимум 3°C выше температуры точки росы.
- ✓ Относительная влажность воздуха до 90%.
- ✓ Эффективная вентиляция.

#### ПРОПОРЦИИ:



Грунт:	4 частей по весу
Отвердитель:	1 частей по весу
Разбавитель:	15-25%

**ВНИМАНИЕ!** Рекомендуется использовать разбавитель для грунтовок и баз RANAL.

#### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:



Тщательно перемешайте компоненты, соблюдая пропорции.

После тщательного перемешивания и разбавления до вязкости распыления нанесите с помощью пистолета-распылителя.

Нанесите 2-3 мокрых слоя толщиной 60 мкм для каждого, с выдержкой 5-10 минут после нанесения каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя. Через 10 мин. от нанесения последнего слоя покрытие можно отверждать при повышенной температуре.

**ВНИМАНИЕ!** Не использовать при температуре ниже 10°C.

#### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКТА

Безвоздушное распыление, кисть, воздушное распыление:

диаметр сопла 1,8 – 2,5 мм

давление распыления 2,5 – 3,5 атм

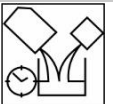
Грунт: добавление 15% растворителя 8002 - DIN 4 вязкость 35 - 40 с

Содержание органических летучих веществ (для готовой к распылению смеси) ЛОС = 510 г/л

Заполняющая грунтовка: добавление 20% растворителя - вязкость DIN 4 22 - 26 с

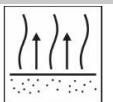
Содержание органических летучих веществ (для готовой к распылению смеси) ЛОС = 540 г/л

#### ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ С МОМЕНТА СМЕШАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ



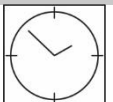
1 час в температуре 20°C.

#### ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ:



5 – 10 мин.

#### ВРЕМЯ СУШКИ:



3 часа в температуре 20°C.

**ШЛИФОВКА:**

Сухая механическая шлифовка: P360 – P500  
Сухая шлифовка вручную: P400 – P500



Механическая мокрая шлифовка: P600 – P1000  
Мокрая шлифовка вручную: P800 – P1000

**СЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ**

Акриловые лаки.

Однослойные и многослойные полиуретановые лаки.

**СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (ЛОС)**

ЛОС II/V/b= 540 г/л

ЛОС = 510-540 г/л (в зависимости от разбавления)

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:**

Рекомендация: НИТРО RANAL или Разбавитель для акриловых изделий RANAL.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:**

Срок годности продукта при хранении в заводской закрытой таре и температуре 20°C составляет:

- ✓ 24 месяца на грунтовку,
- ✓ 12 месяцев для отвердителя.

Хранить в темном и сухом месте вдали от источников огня и тепла.

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:**

Поступать согласно Паспорту Безопасности Опасного Вещества для данного продукта.

**УПАКОВКА**

Номер арт.	Тип	ТАРА (КГ)	КОРОБКА, ШТ.	ВЕС КОРОБКИ, КГ

Приведенная выше информация основана на тщательных лабораторных исследованиях и многолетнем опыте. Крепкая позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества наших изделий. Однако не несем ответственности за конечный результат при неправильном их использовании.