

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**Эпоксидный грунт
2:1**

Двухкомпонентный антикоррозионный эпоксидный грунт повышенной прочности, с высокими защитными и изолирующими свойствами. Нанесенный слой обладает высокой адгезией к различного рода основаниям, устойчив к механическим повреждениям и эластичен. Покрытие устойчиво к царапинам, распылениям средне агрессивных химикатов (растворов щелочей и солей, бензина и дизельного топлива), а также к воздействию атмосферных условий. Укоувные эмали можно наносить на высохший слой а также не дожидаясь полного высыхания, по принципу «мокро на мокро».

**ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!**

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- ◆ Активная антикоррозийная защита автомобилей легковых и грузовых, а также других транспортных средств.
- ◆ Очень хорошая адгезия к стали, оцинкованной стали, алюминию, полиэфирным ламинатам.
- ◆ Для обновления лакокрасочного покрытия автомобилей.
- ◆ Идеальное основание, гарантирующее высокую прочность и великолепный вид лакокрасочного покрытия.
- ◆ Везде там, где требуется высокая антикоррозийная защита.

ОСНОВАНИЕ

- ◆ Старое лакокрасочное покрытие,
- ◆ Сталь,
- ◆ Алюминий,
- ◆ Оцинкованная сталь, оцинкованные поверхности,
- ◆ Полиэфирные ламинаты.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Плотность (около), кг/дм ³	1,3
Время применения после смешивания компонентов при 20°C, ч.	5
Время сушки слоя при 20°C, ч	12
Время сушки слоя при 60°C, ч	1
Теоретический расход для слоя толщиной 35μ дм ³ /м ²	0,07
Содержание сухого остатка (около), % веса/смеси	68
ЛОС (кат. В/З) допустимый, г/л	540
ЛОС в изделии, г/л, в зависимости от степени разбавления	420-510
Рекомендуемое количество слоев	1-2

ЦВЕТА

- ◆ бежевый,
- Степень блеска: полуглянцевое

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

После вскрытия упаковки необходимо размешать содержимое.

Смесь:

Смешать компоненты в пропорции:	по объему	по весу
Компонент I	2	100
Компонент II	1	30

После тщательного смешивания и растворения до рабочей вязкости наносить с помощью краскопульта.

Безвоздушное распыление, кисть, воздушное распыление – после добавления 10% - вязкость DINØ 4 – 20-22 с:

- ◆ диаметр сопла 1,2 – 1,6 мм
- ◆ рабочее давление 3,0 – 4,0 атм

Рекомендуемое нанесение 2-3 слоя:

- ◆ Вариант со шлифовкой: нанести 2-3 отдельных слоя, время на испарение растворителя 5-10 минут после каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.
- ◆ Вариант «мокро по мокрому»: нанести 2 одиночных слоя, оставляя время на испарение 10-15 минут после каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя. Если время нанесения очередного слоя более 12 часов, то следует шлифовать покрытие.
- ◆ Существует возможность отверждения покрытия при повышенной температуре, через 25 минут с момента нанесения последнего слоя (время необходимое для растекания и предварительного испарения растворителей).

Рекомендуемое количество растворителя для смеси 10-15 % по объему.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжиренная поверхность - лишенная загрязнений, свободная от масла, смазки, пыли, связанная с основанием старого малярного слоя, окалины, ржавчины и других загрязнений.

Слой, который был отшлифован наждачной бумагой P120 – 220, свободен от жира, пыли, коррозии, сухой.

- ◆ Поверхность стали сухая, лишенная загрязнений, обезжиренная – очищенная до степени чистоты не менее Sa 2 (пескоструйная обработка) для внешних поверхностей. Для внешних поверхностей допускается очистка до степени чистоты не менее St 3 (чистка вручную или с использованием инструментов с механическим приводом согласно PN-ISO 12944-4).
- ◆ Старые слои лака обезжирить и отшлифовать досуха бумагой P220-P360,
- ◆ Неподготовленные поверхности стали, оцинкованной погружением, и поверхности алюминиевые сухие, матированные мелкозернистыми наждачными материалами.
- ◆ Оцинкованные поверхности должны быть свободны от различных загрязнений, продуктов коррозии цинка. Чистка горячей водой, водой под давлением, чистка абразивом или чистка вручную с использованием инструментов с механическим приводом.
- ◆ Поверхность, подготовленная под нанесение, должна быть сухой, лишенной соли, жира, пыли и других загрязнений.
- ◆ Для получения соответствующей антикоррозийной защиты полная толщина слоев не должна быть меньше чем 80 μm .

Дополнительная информация:

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) в изделиях RANAL согласно Распоряжению министра экономики от 16 января 2007 г. (Свод законов от 24 января 2007 г.) и Директиве ЕС 2004/42/CE от 21 апреля 2004 г.

УСЛОВИЯ ВО ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ:

- ◆ минимальная температура основания 5°C,
- ◆ поверхность с температурой выше пункта росы (предотвращение конденсата)
- ◆ относительная влажность не более 85%,
- ◆ отличная вентиляция.

СРОК ГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЯ:

Грунт: 24 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке при температуре 5-35°C.

Отвердитель: 12 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке при температуре 5-35°C.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Поступать согласно Карте Характеристики Опасного Вещества для данного изделия.

ВНИМАНИЕ! Изделие для профессионального применения в промышленности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Информация относительно безопасности применения изделия содержится в паспорте безопасности.

УПАКОВКА

Номер арт.	Тара	Коробка, шт.	Вес коробки, кг
11301 (Грунт)	1 л		
11302(Отвердитель)	0,5 л		
11301-1 (комплект)	0,5+0,25 л		

Приведенная выше информация основана на тщательных лабораторных исследованиях и долголетнем опыте. Крепкая позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества наших изделий. Однако не несем ответственности за конечный результат при неправильном их использовании.