

KARTA TECHNICZNA


Podkład akrylowy Maxi Filler 5:1

Wysokiej jakości produkt zapewniający dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni. Zapewnia dobrą rozlewność. Szybko utwardza się nawet po nałożeniu grubej warstwy, doskonale się szlifuje. Posiada bardzo dobre właściwości wypełniające. Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowanej.

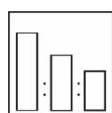
PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO !

PODŁOŻE:

- ◆ Szpachłówki poliestrowe
- ◆ Podkłady epoksydowe
- ◆ Podkłady reaktywne
- ◆ Stal (po zmatowieniu i odtłuszczeniu)
- ◆ Aluminium (po zmatowieniu i odtłuszczeniu)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

- ◆ stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem P220 - P360,
- ◆ szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlirować P240 – P320 na sucho,
- ◆ powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlirować na sucho P120 - P240,
- ◆ powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną. Ponownie odtłuścić,
- ◆ powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną.
- ◆ Ponownie odtłuścić.
- ◆ stal nierdzewną odtłuścić,
- ◆ tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu RANAL i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność oraz Dodatek zwiększający elastyczność RANAL
- ◆ laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlirować na sucho P280.

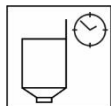
PROPORCJE:


	Objętościowo	Wagowo
Podkład	5	100
utwardzacz	1	12
Rozcieńczalnik	10% - 20%	5 - 11

UWAGA! Zalecamy rozcieńczalnik wyrobów akrylowych firmy RANAL.

KARTA TECHNICZNA**ZASADY POSTĘPOWANIA:**

Przed nałożeniem składniki dokładnie wymieszać. Nałożyć 2 - 3 mokre warstwy o grubości 50-60µm na każdą warstwę, pozostawiając czas na odparowanie 5-10 min. po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 min od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA:**Układ wypełniający:**

10% Rozcieńczalnika do podkładów i baz firmy RANAL
DIN 4/20°C ok. 70s, Ø 1,6-1,8mm, 3-4 bar

Układ gruntujący:

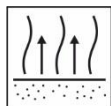
20% Rozcieńczalnika do podkładów i baz firmy RANAL
DIN 4/20°C ok. 50s, Ø1,6-1,8mm, 3-4 bar

DYSZA PISTOLETU, CIŚNIENIE ROBOCZE:

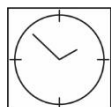
Ø1,6-1,8mm, 3-4 bar



UWAGA! Grubość warstw ok. 50 – 60 µm na każdą warstwę.

CZAS ODPAROWANIA:

5 – 10 min.

CZAS SCHNIĘCIA:

W temperaturze 20°C: 3 godz.

W temperaturze 60°C: 30 min, dla grubości 150-180µm

SZLIFOWANIE:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 – P500

Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 – P500



Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 – P1000

Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 – P1000

KARTA TECHNICZNA**ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH:**

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 510 g/L

DOSTĘPNE KOLOR:

Według specyfikacji

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ:1 litr podkładu pozwala na uzyskanie ok. 5,5 m² suchej warstwy o grubości 100um**CZYSZCZENIE SPRZĘTU:**

NITRO lub Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych RANAL

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące od daty produkcji dla podkładu, a 12 miesięcy dla utwardzacza.

PRZEPISY BHP:

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE:

Art. Nr	Pojemność	Opakowanie zbiorcze, szt.:	Waga kartonu, kg:
10110	0,5L+0,1L szary	12	10,40
10111-2	0,8+0,16 biały	6	9,80
10121-2	0,8+0,16 żółty	6	9,80
10131-1	0,8-0,16 szary	6	9,80
10141-2	0,8+0,16 czarny	6	9,80
10151-2	0,8+0,16 czerwony	6	9,80
10112-1	2,5+0,5 biały	4	21,10
10122-1	2,5+0,5 żółty	4	21,10
10132-1	2,5+0,5 szary	4	21,10
10142-1	2,5+0,5 czarny	4	21,10
10152-1	2,5+0,5 czerwony	4	21,10

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.