

FICHA TÉCNICA**Masilla 3 en 1**

La masilla 3 en 1 está diseñada para rellenar irregularidades más grandes o más pequeñas y huecos en la superficie antes de aplicar la imprimación. La masilla 3 en 1 es refuerzo, relleno y acabado. La masilla contiene la cantidad óptima de fibras de vidrio responsables del efecto de refuerzo, y la granulación diversa es responsable del relleno y el acabado perfecto. La alta flexibilidad crea la posibilidad de aplicar a elementos susceptibles a vibraciones mecánicas

¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!

SUSTRATOS

- ◆ Acero
- ◆ Acero galvanizado
- ◆ Laminados de poliéster
- ◆ Aluminio
- ◆ Bases acrílicas de dos componentes

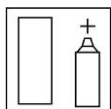
COLOR

Verde-menta.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ◆ Desengrasar las superficies de acero, pulirlas con papel de lija P80-P120 y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de aluminio, hacerlas mate con paño abrasivo y desengrasar de nuevo.
- ◆ Desengrasar la base, pulirla con papel de lija P220-P280 y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar recubrimientos de pintura vieja, pulirlos con papel de lija P220-P280 y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar laminados de poliéster, pulirlos con papel de lija P80- P120 y desengrasar nuevamente.

¡Precaución! Para desengrasar la superficie, se recomienda usar un removedor de silicona RANAL y paño antiestático RANAL.

PROPORCIONES

Masilla: 100 partes peso
Catalizador: 3 - 5 partes peso

¡Precaución! No aplicar directamente a los productos reactivos (wash primer), a los productos de un componente – acrílicos y los productos de nitrocelulosa.

FICHA TÉCNICA

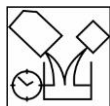
REGLAS DE PROCEDIMIENTO



Mezclar los ingredientes con cuidado, manteniendo las proporciones. Poner la masilla en el sustrato limpiado, pulido y desengrasado. Aplicar con una espátula unas capas de hasta 4-5 mm. Tomar descansos entre las capas para endurecer la capa anterior. Pulir la superficie galvanizada y de aluminio con un paño abrasivo. En el caso del tratamiento „en húmedo” la capa de la masilla debe estar seca.

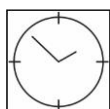
¡Precaución! No utilizar a temperaturas inferiores a 10°C.

TIEMPO DE APTITUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON EL ENDURECEDOR:



De 4 a 8 minutos a 20°C

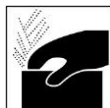
TIEMPO DE SECADO



De 20 a 30 minutos a 20°C.

Este tiempo se puede acortar mediante calentando durante 10 minutos en una temperatura que no exceda de 60°C.

LIJADO



Previo P80-P120

De acabado P120-P240

CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

VOC II/B/b = 250 g/L, VOC = 90 g/L

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Diluyente NITRO RANAL

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica y a 20°C es de 24 meses para masilla y 24 meses para catalizador.

NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

FICHA TÉCNICA**ENVASE**

Art. Nr	Capacidad, kg	Embalaje, piezas:	Embalaje, kg:
00208-1	1,9	6	12,80
00209-2	0,9	6	6,10

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y muchos años de experiencia. Una posición sólida en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.