

**FICHA TÉCNICA****Masilla de poliéster  
GLASS**

Una masilla de poliéster de dos componentes con fibra de vidrio de corte especial, que aumenta la resistencia mecánica del producto. Recomendada para llenar cavidades y reforzar áreas corroídas u oxidadas. Tiene muy buenas propiedades de relleno y buena adherencia al sustrato. Debido a un mecanizado duro y una baja elasticidad, sin embargo, es adecuada para superficies relativamente pequeñas. Es un soporte ideal para capas posteriores de otras masillas, que debe aplicarse para lograr una superficie lisa. Es insustituible cuando se reparan unas barcas, unas caravanas, etc.

**¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!****SUSTRATOS:**

- ◆ Acero
- ◆ Laminados de poliéster
- ◆ Aluminio
- ◆ Bases acrílicas de dos componentes
- ◆ Revestimientos de pintura vieja
- ◆ Bases epoxi

**¡Precaución!** No aplicar directamente a los productos reactivos (wash primer) de uno componente, los productos acrílicos y de nitrocelulosa.

**MASILLA GLAS PUEDE SER UTILIZADA CON:**

- ◆ Masillas de poliéster RANAL
- ◆ Masilla de aerosol UNI-SPRAY RANAL
- ◆ Bases acrílicos RANAL

**COLOR:**

Gris-beis

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

- ◆ Desengrasar los superficies de acero, puliros con papel de lija P80-P120 y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de aluminio, hacerlas mate con tela abrasiva y desengrasar de nuevo.
- ◆ Desengrasar el base, pulirlo con papel de lija P220-P280 y desengrasar de nuevo.
- ◆ Desengrasar la pintura vieja, pulirla con papel de lija P220-P280 y desengrasar de nuevo.

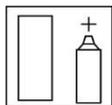
## FICHA TÉCNICA

- ◆ Desengrasar los laminados de poliéster, pulirlos con papel de lija P80-P120 y desengrasar de nuevo.

**¡Precaución!** Para desengrasar la superficie utilice un removedor de silicona RANAL y unas toallitas antiestáticas RANAL.

### PROPORCIONES:

---



Masilla: 100 partes en peso  
Endurecedor: 2 - 3 partes en peso

### REGLAS DE PROCEDIMIENTO :

---



Mezclar los ingredientes con cuidado, manteniendo las proporciones. Poner la masilla en el sustrato limpiado, pulido y desengrasado. Aplicar unas capas de hasta 4-5 mm utilizando una espátula. Entre parches hacer descansos para curar la capa anterior. La superficie de aluminio debe ser enmarañada previamente con tela abrasiva. Cuando se trabaja en húmedo, la capa de relleno debe secarse completamente.

**¡Precaución!** No utilizar a temperaturas inferiores a 10°C.

### TIEMPO DE APTIDUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON LA CURACIÓN:

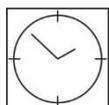
---



De 4 a 7 minutos a 20°C

### TIEMPO DE SECADO:

---



20 - 30 minutos en la temperatura de 20°C  
Este tiempo se puede acortar mediante calentando durante 10 minutos en una temperatura que no exceda de 60°C.

### LIJADO:

---



Desbastado P80-P120

### CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES:

---

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 90 g/L

### LIMPIEZA DEL EQUIPO:

---

NITRO RANAL

**FICHA TÉCNICA****CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Mantener en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en el envase envasado en fábrica y en una temperatura de 20 ° C es de 24 meses para la masilla y 18 meses para el endurecedor.

**Reglamentos de SST:**

De acuerdo con la Hoja de Datos de Seguridad del Material para el producto.

**ENVASE:**

Art. No	Capacidad, kg	Embalaje, piezas:	Embalaje, kg:
00403-3	0,25	30	9,50
00401-3	0,5	16	9,70
00404-3	1	6	6,90
00402-3	1,7	6	11,60

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y una larga experiencia. La posición fuerte en el mercado no nos retarda con el constante control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.