

Imprimación acrílica 4:1 HS FAST PROFESSIONAL



Imprimación acrílica FAST 4:1 es una imprimación acrílica bicomponente de la más alta calidad con la adición de agentes anticorrosión con excelente adherencia al acero, aluminio, acero galvanizado, masillas de poliéster y recubrimientos de pintura viejos.

¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!



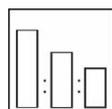
SUSTRATOS

- ◆ recubrimientos de pintura viejos,
- ◆ masillas de poliéster,
- ◆ acero,
- ◆ imprimaciones reactivas (wash primers),
- ◆ imprimaciones epoxi,
- ◆ materia plástica,
- ◆ laminados de poliéster.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ◆ Desengrasar recubrimientos de pintura vieja, pulirlos con papel de lija P220 - P360,
- ◆ Lijar masillas de poliéster en seco para nivelación final con papel de lija P240 – P320,
- ◆ Desengrasar las superficies de acero y pulirlas en seco con papel de lija P120 - P240,
- ◆ Lave los plásticos con un removedor de silicona y tape con un paño abrasivo.
Desengrasar nuevamente y aplicar agente aumentador de adherencia y agente aumentador de elasticidad,
- ◆ Desengrasar laminados de poliéster y pulirlos en seco con papel de lija P280.

PROPORCIONES



	Por volumen
Imprimación	4
Catalizador	1
Diluyente	5% - 10%

¡ATENCIÓN! Recomendamos un diluyente acrílico RANAL.

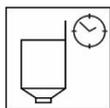
REGLAS DE PROCEDIMIENTO:

Aplique dos o tres capas húmedas sencillas, dejando un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos

FICHA TÉCNICA

después de cada capa. El tiempo de evaporación depende de la temperatura y el espesor de la capa. 10 minutos después de aplicar la última capa, el revestimiento se puede endurecer a temperatura elevada.

VISCOSIDAD DE SPRAY



DIN 4/20°C ap.30-50s

BOQUILLA DE LA PISTOLA, PRESIÓN DEL TRABAJO:

**Sistema de llenado:**

0-5% Diluyente acrílico Ranal

Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

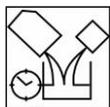
Sistema de imprimación:

10% Diluyente acrílico Ranal

Ø1.6÷1.8mm, 1,8÷2,2 bar

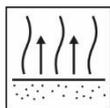
¡ATENCIÓN! Espesor de capa aprox.60 - 70 µm para cada capa.

TIEMPO DE APTITUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON EL CATALIZADOR



60 minutos a 20°C

TIEMPO DE EVAPORACIÓN:



5 – 10 min.

TIEMPO DE SECADO:

Para un espesor de 150 – 180 µm



1h a 20°C

10 min. a 60°C.

Para un espesor de 180 – 250 µm

1,5-2 h a 20C

FICHA TÉCNICA**LIJADO:**

Lijado en seco: P360 – P500



Lijado en agua: P600 – P1000

CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

VOC para la mezcla = 430 [g/l]

RENDIMIENTO TEÓRICO

El conjunto (1 litro de imprimación + endurecedor en la proporción adecuada) permite obtener aprox.6 m² de capa seca con un espesor de 100 µm.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

NITRO o Diluyente acrílico RANAL.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica y a 20°C es de 24 meses para la imprimación y 24 meses para catalizador .

NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

Artículo No	Capacidad	Embalaje, piezas:
11013	imprimación 3,6 L	
11013-1	imprimación 3,6 L + endurecedor 0,9 L	

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y muchos años de experiencia. Una posición sólida en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.