

**FICHA TÉCNICA**

## Masilla para pistola UNI-SPRAY

Esta masilla de aplicación a presión sirve para llenar las fisuras resultantes del procesamiento anterior de otras masillas de llenado. Se aplica mediante el uso de una pistola neumática. Gracias a sus buenas propiedades tixotrópicas no "chorrea" y puede ser aplicada en capas relativamente gruesas, incluso en grandes superficies verticales. Está señalada por sus buenas cualidades para el llenado y la facilidad de procesamiento. Se caracteriza por una buena adhesión tanto a superficies imprimadas como no imprimadas,

constituye un aislante ideal entre las masillas de poliéster y las bases acrílicas. Protege de manera ideal contra el efecto dañino del exceso o la insuficiente cantidad de componente endurecedor en las masillas de poliéster. Tras el lijado de la masilla endurecida se logra una superficie lisa.

**¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!**

**SUSTRATOS:**

- ◆ Materia plástica excluyendo PE, PP, PTFE
- ◆ Acero
- ◆ Masillas de poliéster
- ◆ Aluminio
- ◆ Bases acrílicas de dos componentes
- ◆ Recubrimientos de pintura vieja
- ◆ Bases epoxi

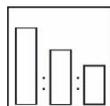
**¡Precaución!** No aplicar directamente a los productos reactivos (wash primer), a los productos de un componente – acrílicos y los productos de nitrocelulosa.

**MASILLA UNI-SPRAY PUEDE SER UTILIZADA CON:**

- ◆ Bases acrílicas RANAL

**COLOR:**

Beige oscuro.

**PROPORCIONES:**

Masilla: 100 partes por volumen  
Catalizador: 3-4 partes por volumen  
Diluyente: max 10%

## FICHA TÉCNICA

**¡Precaución!** La masilla para pistola no debe diluirse con diluyente NITRO. Se recomienda el uso de diluyente de poliéster RANAL. El producto mezclado con el catalizador no debe verse nuevamente en la masilla no utilizada.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

---

- ◆ Desengrasar las superficies de materia plástica, hacerlas mate con un paño abrasivo, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Pulir masillas de poliéster en seco con papel de lija P240, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de acero, pulir en seco con papel de lija P80-P120, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar las superficies de aluminio, hacerlas mate con un paño abrasivo, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar la base, pulir en seco con papel de lija P220-P280, eliminar los residuos de polvo y desengrasar nuevamente.
- ◆ Desengrasar recubrimientos de pintura vieja, pulir en seco con papel de lija P220-P280, y desengrasar nuevamente.

**¡Precaución!** Para desengrasar la superficie, se recomienda usar un removedor de silicona RANAL y paño antiestático RANAL.

### REGLAS DE PROCEDIMIENTO :

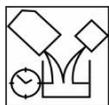
---



Mezclar bien los ingredientes. Si es necesario, se puede agregar un 10% de diluyente de poliéster a la masilla para pistola. Aplicar con una pistola rociadora ( $\varnothing$  2.2 - boquilla de 3.0 mm, presión de operación de 3-4 bar) de una a tres capas. El espesor total de la capa no debe exceder de 100  $\mu$ m. Se recomienda recubrir varias capas "húmedas" con pistolas de baja presión debido al ahorro de material y razones ecológicas. Deben usarse intervalos de unos minutos entre las capas para evaporar el diluyente. El producto debe ser utilizado en habitaciones con ventilación eficiente. **¡Precaución!** No utilizar a temperaturas inferiores a 10°C.

### TIEMPO DE APTITUD PARA EL USO DESDE EL MOMENTO DE MEZCLADO CON EL CATALIZADOR:

---



De 20 a 30 minutos a 20°C.

### TIEMPO DE SECADO:

---



60-90 minutos a 20°C.

Este tiempo se puede acortar mediante calentando durante 30 minutos en una temperatura que no exceda de 60°C.

**FICHA TÉCNICA****RENDIMIENTO:**

1 litro de masilla permite obtener una superficie seca de aproximadamente 6m<sup>2</sup> con un espesor de 100 µm.

**LIJADO:**

Previo P180-P240  
De acabado P240-P320

**CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES:**

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 150 g/L

**LIMPIEZA DEL EQUIPO:**

NITRO RANAL

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica y a 20°C es  
24 meses para la masilla  
18 meses para el catalizador.

**REGLAS DE SST:**

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

**ENVASE:**

Art. No	Capacidad, kg	Embalaje, piezas:	Embalaje, kg:
00701-4	1,2 kg	6	7,90 kg
00702-2	4,8 kg	4	21,10 kg

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y muchos años de experiencia. Una posición sólida en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.